|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **医疗设备技术需求确认表** | | | | | | |
| 设备名称 | 高频电刀 | 总数量（台/套） | | 6 | 预算总金额（万元） | 90 |
| **序号** | **技术和性能参数名称** | | **招标参数和性能要求** | | | **备注** |
| \*1 | 基本要求 | | 用于各种外科开放及腔镜手术的切割，凝血 | | |  |
| \*2 | 资质认证 | | 具备CFDA和FDA认证 | | |  |
| 3 | 技术和性能参数 | |  | | |  |
| ·3.1 | 输出频率 | | ≥400KHz | | |  |
| \*3.2 | 主机一体化设计 | | 主机具有一体化设计，所需功能无需模块组合添加，单极切割、单极凝血和双极凝血功能分别为三个或三个以上独立的功能区域，直观操作，无须切换显示屏、调节按钮及模式选择键等。 | | |  |
| 3.3 | 输出特性 | | 浮地式（隔离式）输出 | | |  |
| \*3.4 | 显示屏 | | 液晶触摸显示屏 | | |  |
| ·3.5 | 功率实时调节 | | 所有模式都具备以每秒≥400000次自动检测组织阻抗变化并适时调节输出功率 | | |  |
| 3.6 | 回路电极板接触阻抗检测功能 | | 实时监测回路电极板与病人皮肤的接触 | | |  |
| ·3.6.1 | 负极板监测阻抗范围 | | （5-135）欧姆 | | |  |
| 3.6.2 | 安全监测操作 | | 接触电阻变化范围≥35%时，主机报警并自动停止输出 | | |  |
| 3.7 | 单极凝血模式 | | ≥5种 | | |  |
| ·3.7.1 | 刀笔功能 | | 具备三按键刀笔（电切，电凝，切凝一体） | | |  |
| ·3.7.2 | 刀笔功率调节 | | 可以在无菌区内使用刀笔自主调节主机功率输出 | | |  |
| ·3.8 | 双极模式 | | ≥5种 | | |  |
| ·3.9 | 双路输出电灼模式 | | 最大功率120W、峰值电压≥3000V | | |  |
| ·3.10 | 双路输出喷凝模式 | | 最大功率120W 、峰值电压≥3900V | | |  |
| 3.11 | 脚踏开关接口 | | ≥3个 | | |  |
| ·3.12 | 脚踏连接 | | 可同时连接①单极脚踏开关②双极脚踏开关③三踏板脚踏开关 | | |  |
| 3.13 | 机器人连接功能 | | 具备 | | |  |
| 3.14 | 心电图消隐功能 | | 可与心电图连接，实现心电图消隐 | | |  |
| ·3.15 | USB连接口 | | 具备USB连接口，用于主机升级和维修 | | |  |
| 4 | 配置需求 | | 对设备软件、硬件、器械、配件耗材配置及数量要求 | | |  |
| 4.1 | 软件 | |  | | |  |
| 4.2 | 硬件 | | 主机一台，单极脚踏一个，双极脚踏一个 | | |  |
| 4.3 | 器械 | |  | | |  |
| 4.4 | 配件耗材 | | 一次性刀头每台≥10个，负极板每台≥10个 | | |  |
| \*5 | 售后条款 | |  | | |  |
| 5.1 | 原厂保修年限 | | ≥3年，保修期内开机率不低于95%（按365日/年计算，含节假日)，未达到要求的开机率天数，按双倍天数顺延保修期。 | | |  |
| 5.2 | 预防性维修 /定期维护保养 | | 保修期内按维修手册要求提供定期维护保养服务 | | |  |
| 5.3 | 维修响应时间 | | 维修到达现场时间≤0.5个工作日（京内） 维修到达现场时间≤3个工作日（京外） | | |  |
| 5.4 | 配件报价 | | 提供消耗性配件（年平均更换大于1次的配件）和高值配件（价格大于设备成交价5%以上）的报价清单，且高值配件报价之和不得高于设备成交价的110% | | | 配件指设备正常使用时的必备零配件 |
| 5.5 | 升级与软件维护 | | 保修期内免费升级和软件维护；保修期外，原软件维护仅收工时费 | | |  |
| 5.6 | 维修工时费计算方法及价格 | | 至少提供按小时计费和按故障点计费两种方式，用户可自行选择 | | |  |
| 5.7 | 专用工具、资料及其它 | | 提供设备配套的维修专用工具（如有），资料（操作手册、维修手册等） | | |  |
| 5.8 | 培训 | | 提供使用培训和工程师原厂培训 | | |  |
| 5.9 | 交货期 | | 合同签订1个月内交货 | | |  |
| 备注：1.加注“\*”号的技术指标为关键指标，≥1项未达到招标文件要求，即做废标处理。  2.加注“·”号的技术指标为重要指标。  3.加注“\*”、“·”号的技术指标均需投标企业提供证明材料。 | | | | | | |