## 采购项目商务和技术要求

按照采购单位提供的技术要求拟制。采购单位根据项目实际情况及各项指标的重要程度，在序号列逐条进行标识（标识包含：“★”、“▲”或“无标识”）。采购评审时★、▲号或无标识指标的重要程度逐级递减，★指标为必须响应指标，任意一项不满足要求即做废标处理；

★及▲标识的指标，采购单位要逐条明确证明材料，无法明确的默认由企业提供承诺

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 需求名称 | 参数性质 | 需求具体内容 | 是否量化 | 备注（证明材料等其他要求） |
| 技术要求 | | | | | |
| 1 | 基本要求 | ★ | 产品适用于临床手术中的耳科检查、诊断和治疗用。 | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 2 | 标准规范 | ★ | 提供有效医疗器械注册证或备案凭证 | 否 | 认证材料 |
| 3 | 0°耳内镜 | ★ | 与手术器械为同一品牌 | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 4 | 0°耳内镜视场角 |  | ≥75° | 否 |  |
| 5 | 0°耳内镜直径 | ▲ | 3mm±0.1mm | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 6 | 0°耳内镜工作长度 | ▲ | 14cm±0.1cm | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 7 | 0°耳内镜有效景深 | ▲ | ≥（3mm-100mm） | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 8 | 0°耳内镜分辨率 |  | ≥9.3LP/mm | 否 |  |
| 9 | 0°耳内镜防进液等级 | ▲ | ≥IPX7 | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 10 | 45°耳内镜 | ★ | 与手术器械为同一品牌 | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 11 | 45°耳内镜视场角 |  | ≥75° | 否 |  |
| 12 | 45°耳内镜直径 | ▲ | 3mm±0.1mm | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 13 | 45°耳内镜工作长度 | ▲ | 14cm±0.1cm | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 14 | 45°耳内镜有效景深 | ▲ | ≥（3mm-100mm） | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 15 | 45°耳内镜分辨率 |  | ≥9.3LP/mm | 否 |  |
| 16 | 45°耳内镜防进液等级 | ▲ | ≥IPX7 | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 17 | 耳刀 |  | 镰刀形，极细型，工作长度≥16cm | 否 |  |
| 18 | 耳钩（1） |  | 头端45度，规格≤0.5mm，整体长度≥16cm | 否 |  |
| 19 | 耳钩（2） |  | 头端45度，规格≤1mm，整体长度≥16cm | 否 |  |
| 20 | 耳钩（3） |  | 头端45度，规格≤1.5mm，整体长度≥16cm | 否 |  |
| 21 | 耳钩（4） |  | 头端45度，规格≥2.5mm，整体长度≥16cm | 否 |  |
| 22 | 耳钩（5） |  | 头端90度，规格≤0.5mm，整体长度≥16cm | 否 |  |
| 23 | 耳钩（6） |  | 头端90度，规格≤1mm，整体长度≥16cm | 否 |  |
| 24 | 耳钩（7） |  | 头端90度，规格≤1.5mm，整体长度≥16cm | 否 |  |
| 25 | 耳钩（8） |  | 头端90度，规格≥2mm，整体长度≥16cm | 否 |  |
| 26 | 穿孔器（1） |  | 直径0.3mm，长度≥16mm | 否 |  |
| 27 | 穿孔器（2） |  | 直径0.4mm，长度≥16mm | 否 |  |
| 28 | 穿孔器（3） |  | 直径0.5mm，长度≥16mm | 否 |  |
| 29 | 穿孔器（4） |  | 直径0.6mm，长度≥16mm | 否 |  |
| 30 | 镫骨底钩（1) | ▲ | 90°上弯，前端直径≤0.2mm，整体长度≥16cm（需带样品） | 否 | 需评审整体外观、表面处理情况、实用性及使用舒适度 |
| 31 | 镫骨底钩（2） | ▲ | 90°下弯，前端直径≤0.2mm，整体长度≥16cm（需带样品） | 否 | 需评审整体外观、表面处理情况、实用性及使用舒适度 |
| 32 | 卡尺（1） |  | 弯杆，直径≤0.4mm，标志在10mm处，整体长度≥16cm | 否 |  |
| 33 | 卡尺（2） |  | 弯杆，直径0.6mm，标志在10mm处，整体长度≥16cm | 否 |  |
| 34 | 测量杆 | ▲ | 标志在3mm、4mm、5mm处，整体长度≥16cm（需带样品） | 否 | 需评审整体外观、表面处理情况、实用性及使用舒适度 |
| 35 | 耳钳（1） |  | 极细型，椭圆形凹陷钳口，头端钳口≥0.9mm，工作长度≥8cm | 否 |  |
| 36 | 耳钳（2） |  | 极细型，椭圆形凹陷钳口，头端钳口≤0.6mm，工作长度≥8cm | 否 |  |
| 37 | 耳钳（3） |  | 头端钳口，凹形钳夹直径≤2mm，有效工作长度≥8cm | 否 |  |
| 38 | 耳钳（4） | ▲ | 精细，锯齿状，头端钳口≤（1 x 4.5mm），工作长度≥8cm（需带样品） | 否 | 需评审整体外观、表面处理情况、实用性及使用舒适度 |
| 39 | 耳钳（5） |  | 精细，锯齿状，头端钳口≤（0.4 X 3.5mm），工作长度≥8cm | 否 |  |
| 40 | 耳钳（6） |  | 精细，光滑，头端钳口≤（1x4.5mm），工作长度≥8cm | 否 |  |
| 41 | 耳钳（7） | ▲ | 锯齿形，头端≤（1x4.5mm），工作长度≥8cm（需带样品） | 否 | 需评审整体外观、表面处理情况、实用性及使用舒适度 |
| 42 | 耳钳（8） |  | 椭圆形杯口状钳口，头端≤0.9mm，工作长度≥8cm | 否 |  |
| 43 | 耳钳（9） |  | 椭圆形杯口状钳口，上弯，椭圆形，头端≤0.9mm，工作长度≥8cm | 否 |  |
| 44 | 耳剪（1） | ▲ | 剪刃超精细，切口长度≤3mm，工作长度≥8cm（需带样品） | 否 | 需评审整体外观、表面处理情况、实用性及使用舒适度 |
| 45 | 耳剪（2） |  | 剪刃超精细，切口长度≤7mm，工作长度≥8cm | 否 |  |
| 46 | 耳剪（3） |  | 用于镫骨底切除术，向右弯，工作长度≥7.5cm | 否 |  |
| 47 | 耳剪（4） |  | 用于镫骨底切除术，向左弯，工作长度≥7.5cm | 否 |  |
| 48 | 锤骨咬骨钳（1） |  | 向上咬切，极细型，前端开口≤0.8mm，工作长度≥8cm | 否 |  |
| 49 | 锤骨咬骨钳（2） |  | 向上咬切，工作长度≥8cm。 | 否 |  |
| 50 | 吸引管手柄 |  | 用于带截断孔的吸引管，前端为锥体形，整体长度≤5.5cm | 否 |  |
| 51 | 吸引管（1） | ▲ | 直角，可塑性，整体长度≥10cm，外径≤0.7mm（需带样品） | 否 | 需评审整体外观、表面处理情况、实用性及使用舒适度 |
| 52 | 吸引管（2） |  | 直角，可塑性，整体长度≥10cm，外径≤1.5mm | 否 |  |
| 53 | 吸引管（3） |  | 直角，可塑性，整体长度≥10cm，外径≤3.0mm | 否 |  |
| 54 | 剪刀 |  | 切口长度≤8mm，工作长度≥8cm | 否 |  |
| 55 | 镰状刀 |  | 双刃，标准型，轻微弯曲，整体长度≥16cm | 否 |  |
| 56 | 圆刀（1） |  | 圆形刀刃，头端刀刃呈45°，直径≤2.5mm，整体长度≥16cm | 否 |  |
| 57 | 圆刀（2） | ▲ | 直径≤3mm，可吸引，整体长度≥19cm（需带样品） | 否 | 需评审整体外观、表面处理情况、实用性及使用舒适度 |
| 58 | 剥离子 |  | 弯曲，宽度≤1.5mm，工作长度≥16cm | 否 |  |
| 59 | 牵开器 |  | 双头，末端单侧右弯或左弯，整体长度≥18cm | 否 |  |
| 60 | 钩状探针 |  | 球形头，头端探针呈45°，整体长度≥15.5cm | 否 |  |
| 61 | 双头刮匙 | ▲ | 大号，匙大小≤（2x3.2）mm和≤（1.6x2.6）mm，整体长度≥15cm（需带样品） | 否 | 需评审整体外观、表面处理情况、实用性及使用舒适度 |
| 62 | 针 |  | 直型，整体长度≥16.5cm | 否 |  |
| 63 | 配置要求 | ★ | 0°耳内镜\*2，45°耳内镜\*2，耳刀\*1，耳钩（1）\*1，耳钩（2）\*1，耳钩（3）\*1，耳钩（4）\*3，耳钩（5）\*1，耳钩（6）\*1，耳钩（7）\*1，耳钩（8）\*3，穿孔器（1）\*1，穿孔器（2）\*1，穿孔器（3）\*1，穿孔器（4）\*1，镫骨底钩（1)\*1，镫骨底钩（2)\*1，卡尺（1）\*1，卡尺（2）\*1，测量杆\*1，耳钳（1）\*1，耳钳（2）\*1，耳钳（3）\*1，耳钳（4）\*1，耳钳（5）\*1，耳钳（6）\*1，耳钳（7）\*2，耳钳（8）\*2，耳钳（9）\*2，耳剪（1）\*1，耳剪（2）\*1，耳剪（3）\*1，耳剪（4）\*1，锤骨咬骨钳（1）\*1，锤骨咬骨钳（2）\*1，吸引管手柄\*2，吸引管（1）\*2，吸引管（2）\*2，吸引管（3）\*2，剪刀\*2，镰状刀\*2，圆刀（1）\*2，圆刀（2）\*2，剥离子\*2，牵开器\*2，钩状探针\*2，双头刮匙\*2，针\*2，消毒器械盒\*6 | 否 | 企业承诺 |
| 经济要求 | | | | | |
| 1 | 交货时间、交货地点 | ★ | 合同签订后3个月内交付，交付地点由甲方指定。 | 否 | 企业承诺 |
| 2 | 付款及结算方式 | ★ | 合同签订后，货物验收合格后6个月内结清全部货款 | 否 | 企业承诺 |
| 3 | 履约保证金/质量保证金 | ★ | 在结清货款前，中标供应商根据医院合同执行部门出具的质保金缴纳凭证，向医院财务部门交纳合同总金额5%作为质量保证金，质保期满后无息退还质量保证金 | 否 | 企业承诺 |
| 4 | 产品包装和运输要求 | ★ | 按照国家、行业相关标准规范，产品确保包装完好，运输确保不对产品造成损伤。 | 否 | 企业承诺 |
| 5 | 售后服务1 （质保） | ★ | 保修年限不低于3年，全年故障停机时间不高于5%（按365日/年计算)。 | 否 | 原厂授权 （企业承诺） |
| 6 | 售后服务2 （质保） | ★ | 保修期内免费提供定期设备维护保养服务，免费升级和维护软件，免费提供使用培训；保修期外，原软件维护仅收工时费。 | 否 | 企业承诺 |
| 7 | 售后服务3 （质保） | ★ | 提供不少于3人次、1天的工程师维修培训。 | 否 | 企业承诺 |
| 8 | 售后服务4 （响应时间） | ★ | 维修响应时间≤0.5个工作日（京内） 维修到达现场时间≤3个工作日（京外） | 否 | 企业承诺 |
| 9 | 备品备件要求（零配件） | ★ | 由供应商承诺项目使用寿命周期内保证零配件供应。 | 否 | 企业承诺 |
| ★标识的指标负偏离≥1项，投标企业按无效报价处理  ▲标识的指标负偏离≥8项，投标企业技术分值为0分  ▲标识的指标和“无标识”指标负偏离≥12项，投标企业技术分值为0分 | | | | | |
| 组织样品评审，按照参数需求提供本项目样品：▲30镫骨底钩（1）、▲31镫骨底钩（2）、▲34测量杆、▲38耳钳（4）、▲41耳钳（7）、▲44耳剪（1）、▲51吸引管（1）、▲57圆刀（2）、▲61双头刮匙，共计9种器械样品，数量为各1个。样品盲评打分 | | | | | |