## 采购项目商务和技术要求

### 一、商务要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 需求名称 | 参数 性质 | 需求具体内容 | 备注 （证明材料等其他要求） |
| 1 | 交货时间、交货地点 | ★ | 合同签订后接甲方通知3个月内交付，交付地点由甲方指定。 | 企业承诺 |
| 2 | 付款及结算方式 | ★ | 签订合同付（预付）0%，物资到货（服务完成）验收后付95%。验收合格且出质保期后无质量问题支付剩余5%（不超过5%） | 企业承诺 |
| 3 | 履约保证金和质量保证金 | ★ | 验收合格且出质保期后无质量问题支付剩余5%（不超过5%） | 企业承诺 |
| 4 | 产品包装和运输要求 | ★ | 按照国家、行业相关标准规范，产品确保包装完好，运输确保不对产品造成损伤。 | 企业承诺 |
| 5 | 售后服务1 （质保） | ★ | 原厂保修年限不低于3年，全年故障停机时间不高于5%（按365日/年计算)。 | 原厂授权或企业承诺 |
| 6 | 售后服务2 （质保） | ★ | 保修期内免费提供定期维护保养服务，免费升级和维护软件，免费提供使用培训。 | 企业承诺 |
| 7 | 售后服务3 （质保） | ★ | 提供不少于3人次、0.5天的工程师维修培训。 | 企业承诺 |
| 8 | 售后服务4 （响应时间） | ★ | 维修响应时间≤2小时，维修到达现场时间≤24小时。 | 企业承诺 |
| 9 | 备品备件要求（零配件） | ★ | 由供应商承诺项目使用寿命周期内保证零配件供应。 | 企业承诺 |
| 10 | 物资编目编码、打码贴签要求 | ★ | 本项目对物资的编目编码、打码贴签要求，报价供应商应当予以明确响应，相关费用包含在报价中。 | 企业承诺 |
| 11 | 知识产权 | ★ | 报价供应商应当保证采购单位在使用该物资或其任何一部分时，不受第三方侵权指控。同时，报价供应商不得向第三方泄露采购机构提供的技术文件等材料。 基于项目合同履行形成的知识产权和其他权益，其权属归采购单位所有，法律另有规定的除外 | 企业承诺 |
| 12 | 物资编目编码、打码贴签要求 | ★ | 本项目对物资的编目编码、打码贴签要求，报价供应商应当予以明确响应，相关费用包含在报价中。 | 企业承诺 |

### 二、技术要求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 需求名称 | 参数  性质 | 需求具体内容 | 是否量化 | 备注（证明材料等其他要求） |
| 技术要求 | | | | | |
| 1 | 基本要求 | ★ | 适用于泌尿外科内窥镜手术下，对软组织进行绞碎或切除操作 | 否 | 产品彩页或说明书或技术白皮书 |
| 2 | 标准规范 | ★ | 具有NMPA认证 | 否 | 注册证 |
| 3 | 最大输出转矩 | ★ | ≥80 mN•m | 否 | 产品彩页或说明书或技术白皮书 |
| 4 | 最高输出转速 | ▲ | ≥2500 r / min | 否 | 产品彩页或说明书或技术白皮书 |
| 5 | 调速范围 | ▲ | ≥10档可调 | 否 | 产品彩页或说明书或技术白皮书 |
| 7 | 刀具外径 | ▲ | 至少包含φ 4.0 mmφ、 4.5 mm、φ 4.2 mm | 否 | 产品彩页或说明书或技术白皮书 |
| 8 | 刀具工作长度 |  | ≥400 mm | 否 |  |
| 9 | 极限负压 |  | ≥0.08Mpa | 否 |  |
| 10 | 噪声 |  | ＜65 dB | 否 |  |
| 11 | 消毒 | ▲ | 高温高压消毒，手柄可消次数：≥200次 | 否 | 产品彩页或说明书或技术白皮书 |
| 12 | 镜管外鞘 |  | FR26 | 否 |  |
| 13 | 内窥镜角度 |  | ≥25° | 否 |  |
| 14 | 光学镜的有效景深范围 |  | 3～50mm | 否 |  |
| 15 | 操作手件规格 | ▲ | 至少含操作杆1.0，1.2，1.4，1.6mm | 否 | 产品彩页或说明书或技术白皮书 |
| 16 | 配置要求 | ★ | 内窥镜手术刨削器主机1台、手柄1把、刀具2套、图文处理器1、操作手件1套（规格可选）、内窥镜1根、光纤操作器1个。 | 否 | 企业承诺 |

说明 ：

（1）★指标为必须响应指标，任意一项不满足要求即做废标处理；

（2）《采购需求表》备注已明确证明材料种类的，以所注内容或国家行政管理部门、专业检测机构出具的证明材料为准。

（3）★标识指标及▲标识指标须提供技术支持材料，支持材料包括但不限于以下任意一种或几种：产品规格表、产品宣传彩页、技术白皮书、制造商官方网站发布的产品信息、说明书、检测机构出具的检测报告或生产厂家出具的证明文件等；对参数配置数量、定制产品或待开发软件等功能指标要求以供应商响应承诺为准；

（4）无标识指标正偏离需参照上述要求提供技术支持材料，未提供的正偏离不予认可。