

手术器械技术参数需求表

项目编号 (或预算编号)		2022-JQ06-W3566	预算总金额 (万元)	20.14	本器械包预算 (万元)	20.14
序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
*1	基本要求	用于口腔科拔牙、种植、治疗等手术使用				描述手术器械基本需求与主要用途
*2	资质认证	所有投标手术器械通过CFDA认证或一类备案凭证认证。				指对手术器械注册证或质量管理体系认证的要求
3	器械名称	如无以下规格型号，可用相近规格型号替代（需提供样品）				此手术器械应达到的基本技术指标、重点技术指标、关键性技术指标（参照国军标要求进行明确）等；
		规格及技术要求	材质	特殊需求	数量(单位)	
3.1	无针注射推进器	规格：钩头、尖头。 技术要求：推进器零件的内侧或凹面其表面粗糙度 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ ，其它表面粗糙度 Ra 之值 $\leq 0.8\mu\text{m}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	50把	
3.2	正畸钳	规格：非镶嵌式：3471#；113#；139#；151#；210#；231#；1009#；502#。 镶嵌式：105G#；134#；205#；200#；200S#；201#；201S#。 技术要求：正畸钳除颞轴外，应经热处理，镶嵌式正畸钳的钳身硬度为 36~45HRC；非镶嵌式钳子头部硬度为 47~55HRC，其余部位硬度 $\geq 40\text{HRC}$ ；镶嵌式正畸钳的镶块硬度 $\geq 58\text{HRC}$ 。加长型，弯尖部分 $\leq 15^\circ$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	50把	
3.3	口腔开口器	规格：T型（大、小） 技术要求：口腔开口器耐高温高压 $\leq 121^\circ\text{C}$ ，加长的手柄易于把握，圆滑的表面患者实用舒适。	塑料	通过一类备案凭证认证	60个	
3.4	托槽定位器	规格：星形（前牙用、后牙用） 技术要求：托槽定位器各部件表面光滑、圆整，无飞边毛刺、气泡、斑痕、凹陷等缺陷。托槽定位器各部件表面粗糙度参数值应 $\leq 3.2\mu\text{m}$ ，定位高度 $\leq 4.5\text{mm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	50个	
3.5	口腔正畸用反光镜	规格：1#（大号、小号）、2号、3#、4#、5#、6#、7#、8#、9#、10#、11#、12#、13#、14#、15#、16#。 技术要求：采用不锈钢材料制造，非无菌提供，可重复使用。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	50片	
3.6	去冠器	规格：3×1型 技术要求：头部与柄部连接牢固，能经受1000N的拉力而不松动。能经受500N·cm的扭矩而不松动。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.7	刮治器	规格：SG5/6C8E2 技术要求：Gracey区域特定型刮治器用于从牙冠和牙根去除小块结石的牙周器械，功能柄长而弯曲，特别适合于牙周带内根面刮治。工作端设计特点有：（1）背部和工作尖圆钝，横截面为半圆形（2）工作面与末端杆成约70度，工作刃只有一个具有切割功能，工作面切割刃低于非切割刃（3）每一种刮治器只适合于特定的牙齿或牙面。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.8	刮治器	规格：SG7/8C8E2 技术要求：Gracey区域特定型刮治器用于从牙冠和牙根去除小块结石的牙周器械，功能柄长而弯曲，特别适合于牙周带内根面刮治。工作端设计特点有：（1）背部和工作尖圆钝，横截面为半圆形（2）工作面与末端杆成约70度，工作刃只有一个具有切割功能，工作面切割刃低于非切割刃（3）每一种刮治器只适合于特定的牙齿或牙面。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.9	刮治器	规格：SG11/12C8E2 技术要求：Gracey区域特定型刮治器用于从牙冠和牙根去除小块结石的牙周器械，功能柄长而弯曲，特别适合于牙周带内根面刮治。工作端设计特点有：（1）背部和工作尖圆钝，横截面为半圆形（2）工作面与末端杆成约70度，工作刃只有一个具有切割功能，工作面切割刃低于非切割刃（3）每一种刮治器只适合于特定的牙齿或牙面。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	

序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
3.10	刮治器	规格: SG13/14C8E2 技术要求: Gracey区域特定型刮治器用于从牙冠和牙根去除小块结石的牙周器械, 功能柄长而弯曲, 特别适合于牙周带内根面刮治。工作端设计特点有: (1) 背部和工作尖圆钝, 横截面为半圆形 (2) 工作面与末端杆成约70度, 工作刃只有一个具有切割功能, 工作面切割刃低于非切割刃 (3) 每一种刮治器只适合于特定的牙齿或牙面。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.11	牙周袋探针	规格: KPC11.5B-3.5 技术参数: 1把 头部与柄的连接牢固, 能经受 147N 的拉力而不松动。粗糙度 Ra 之数值除柄花和头部拐角处外均 $\leq 0.4\mu\text{m}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.12	牙周袋探针	规格: KPC11.5B-9.5 技术要求: 扁平有刻度。头部与柄的连接牢固, 能经受 147N 的拉力而不松动。粗糙度 Ra 之数值除柄花和头部拐角处外均 $\leq 0.4\mu\text{m}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	3把	
3.13	牙周袋探针	规格: KPC12 技术要求: 用于探测牙周袋深度, 探查牙面, 牙龈等部位。1支/袋 头部与柄的连接牢固, 能经受 147N 的拉力而不松动。粗糙度 Ra 之数值除柄花和头部拐角处外均 $\leq 0.4\mu\text{m}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	3把	
3.14	止血钳	1把/盒 锁止牙全部锁合后, 唇头齿应吻合, 不应有卡塞、偏歪现象。钳子表面粗糙度 Ra 之数值应 $\leq 0.8\mu\text{m}$ (除颧部内表面、锁止牙、唇头齿外) 硬度: 头部前端 40HRC-48HRC; 二片相差 $\leq 4\text{HRC}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.15	水门汀充填器	1把/袋 水门汀充填器头部与柄部的连接牢固, 能经受 300N 的拉力而不松动。表面粗糙度头部内表面及拐角处均 $\leq 0.8\mu\text{m}$, 头部、颈部处均 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.16	剔挖器	连接牢固度: 头柄装配结构的剔挖器头部与柄部的连接牢固, 能经受 294N 的拉力而不松动。剔挖器表面粗糙度 Ra 之值: 除柄花及刃口处外均 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.17	牙种植扩骨器	直 $\leq 4.7\text{mm}$, 用于牵拉皮肤软组织	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.18	牙种植扩骨器	直 $\leq 4.0\text{mm}$, 用于牵拉皮肤软组织	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.19	牙种植扩骨器	直 $\leq 3.4\text{mm}$, 用于牵拉皮肤软组织	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.20	牙种植扩骨器	直 $\leq 2.7\text{mm}$, 用于牵拉皮肤软组织	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.21	牙种植扩骨器	直 $\leq 2.2\text{mm}$, 用于牵拉皮肤软组织	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.22	牙种植扩骨器	弯 $\leq 5.8\text{mm}$, 用于牵拉皮肤软组织	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.23	牙种植扩骨器	弯 $\leq 4.7\text{mm}$, 用于牵拉皮肤软组织	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.24	牙科种植牙外科植入手术器械包	双 本产品为非灭菌包装, 在使用前需按照国家相关有效标准 (WS310.2) 清洗消毒及灭菌。产品在灭菌消毒时不得与其它金属器械碰撞, 以免损伤器械。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.25	牙科种植牙外科植入手术器械包	单 本产品为非灭菌包装, 在使用前需按照国家相关有效标准 (WS310.2) 清洗消毒及灭菌。产品在灭菌消毒时不得与其它金属器械碰撞, 以免损伤器械。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.26	牙科种植牙外科植入手术器械包	弯10mm接口 本产品为非灭菌包装, 在使用前需按照国家相关有效标准 (WS310.2) 清洗消毒及灭菌。产品在灭菌消毒时不得与其它金属器械碰撞, 以免损伤器械。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.27	牙科种植牙外科植入手术器械包	L=140mm 本产品为非灭菌包装, 在使用前需按照国家相关有效标准 (WS310.2) 清洗消毒及灭菌。产品在灭菌消毒时不得与其它金属器械碰撞, 以免损伤器械。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	

序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
3.28	牙骨凿	骨凿头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。骨凿的表面粗糙度：除柄花外，刃口处 $\leq 3.2 \mu\text{m}$ ，其它部位 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 12\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.29	牙骨凿	骨凿头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。骨凿的表面粗糙度：除柄花外，刃口处 $\leq 3.2 \mu\text{m}$ ，其它部位 $\leq 0.5 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.30	牙骨凿	骨凿头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。骨凿的表面粗糙度：除柄花外，刃口处 $\leq 3.2 \mu\text{m}$ ，其它部位 $\leq 0.6 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 15\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.31	牙骨凿	骨凿头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。骨凿的表面粗糙度：除柄花外，刃口处 $\leq 3.2 \mu\text{m}$ ，其它部位 $\leq 0.7 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.32	牙骨凿	骨凿头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。骨凿的表面粗糙度：除柄花外，刃口处 $\leq 3.2 \mu\text{m}$ ，其它部位 $\leq 0.8 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 15\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.33	牙骨凿	骨凿头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。骨凿的表面粗糙度：除柄花外，刃口处 $\leq 3.2 \mu\text{m}$ ，其它部位 $\leq 0.9 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 13\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.34	手术刀柄	手术刀柄的刀头部份角度调节灵活，并能有效的锁紧，保持刀头与刀柄间不摇动。刀柄的表面粗糙度参数 Ra 之数值 $\leq 0.8 \mu\text{m}$ （除颈部、柄花及侧面倒角）。手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.35	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 10\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.36	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 11\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.37	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 12\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.38	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 11\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.39	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 9\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.40	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 12\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.41	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 13\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.42	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 11\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.43	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 10\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.44	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 13\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.45	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 11\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.46	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 12\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.47	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 12\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.48	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 13\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.49	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6 \mu\text{m}$ 。其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4 \mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	

序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
3.76	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 11\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.77	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 12\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.78	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 13\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.79	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.80	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 13\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.81	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 11\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.82	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 12\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.83	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.84	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 12\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.85	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 12\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.86	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 11\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.87	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 12\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.88	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 10\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.89	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 11\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.90	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 11\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.91	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 12\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.92	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.93	牙挺	牙挺头部槽内及手柄处 Ra 之值 $\leq 1.6\mu\text{m}$ 。 其余部位 Ra 之值 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。手柄长度 $\leq 12\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.94	拔牙钳	拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.95	拔牙钳	拔除上颌切牙用。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.96	拔牙钳	拔除上颌双尖牙。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.97	拔牙钳	拔除上颌第三磨牙用。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.98	拔牙钳	拔除下颌磨牙用。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.99	拔牙钳	拔除下颌磨牙用。钳口，钳柄都比较大。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	

序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
3.100	拔牙钳	拔除下颌磨牙用，其形状偏大。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.101	拔牙钳	拔除上颌左侧磨牙。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.102	拔牙钳	拔除上颌右侧磨牙。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.103	拔牙钳	拔除下颌磨牙。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.104	拔牙钳	拔除上颌双尖牙及牙根。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.105	拔牙钳	拔除下颌切牙及牙根。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.106	拔牙钳	拔出下颌切牙。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.107	拔牙钳	拔除下颌牙根。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.108	拔牙钳	拔除上颌左侧1.2磨牙。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.109	拔牙钳	拔除上颌右侧1.2磨牙。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.110	拔牙钳	拔除上颌牙根。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.111	拔牙钳	拔除碎片或小牙根。拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.112	拔牙钳	拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。拔出上颌左侧1.2磨牙。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.113	拔牙钳	拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。拔出上颌右侧1.2磨牙。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.114	拔牙钳	拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。拔出上颌双尖牙及切牙。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.115	拔牙钳	拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。拔出下颌双尖牙及切牙。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.116	拔牙钳	拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.117	拔牙钳	拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。拔出上颌第三磨牙。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.118	拔牙钳	拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(成人拔牙钳施加 300N)后，其头端不会有变形和断裂现象。拔出下颌第三磨牙。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.119	拔牙钳	拔除上颌切牙。儿童拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力(儿童拔牙钳施加250N)后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	

序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
3.120	拔牙钳	拔除上颌牙根。儿童拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力（儿童拔牙钳施加251N）后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.121	拔牙钳	拔除上颌切牙及牙根。儿童拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力（儿童拔牙钳施加252N）后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.122	拔牙钳	拔除下颌切牙及牙根。儿童拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力（儿童拔牙钳施加253N）后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.123	拔牙钳	拔除下颌乳磨牙。儿童拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力（儿童拔牙钳施加254N）后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.124	拔牙钳	切除乳牙。儿童拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力（儿童拔牙钳施加255N）后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.125	拔牙钳	拔除下颌切牙。儿童拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力（儿童拔牙钳施加256N）后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.126	拔牙钳	拔除上颌乳磨牙。儿童拔牙钳有足够的强度，在标定位置处施加压力（儿童拔牙钳施加257N）后，其头端不会有变形和断裂现象。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.127	牙骨锤	1把/盒 牙骨锤的柄与锤头的配合牢固，没有松动和明显偏歪现象。表面粗糙度Ra之数值应 $\leq 0.8\mu\text{m}$ （除塑料件、柄花、滚花外）。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.128	牙骨锤	不锈钢种植型牙骨锤锤头、柄应按GB/T120中规定的12Cr18Ni9材料制成，头柄连接杆应以GB/T220中规定的32Cr13Mo材料制成锤面应以尼龙1010制成，大小不同。1把/盒 牙骨锤的柄与锤头的配合牢固，没有松动和明显偏歪现象。表面粗糙度Ra之数值应 $\leq 0.8\mu\text{m}$ （除塑料件、柄花、滚花外）。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.129	牙骨锤	不锈钢种植型牙骨锤锤头、柄应按GB/T120中规定的12Cr18Ni9材料制成，头柄连接杆应以GB/T220中规定的32Cr13Mo材料制成锤面应以尼龙1010制成。1把/盒 牙骨锤的柄与锤头的配合牢固，没有松动和明显偏歪现象。表面粗糙度Ra之数值应 $\leq 0.8\mu\text{m}$ （除塑料件、柄花、滚花外）。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.130	牙骨锤	不锈钢种植型牙骨锤锤头、柄应按GB/T120中规定的12Cr18Ni9材料制成，头柄连接杆应以GB/T220中规定的32Cr13Mo材料制成锤面应以尼龙1010制成，规格不同。1把/盒 牙骨锤的柄与锤头的配合牢固，没有松动和明显偏歪现象。表面粗糙度Ra之数值应 $\leq 0.8\mu\text{m}$ （除塑料件、柄花、滚花外）。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	1把	
3.131	牙骨锤	紫铜型牙骨锤锤头、柄（嵌件）应按G/T700中规定的A3材料制成塑柄应以聚而烯塑料制成，锤面应以GB/T4423中规定的纯铜棒制成，大小，规格不同。1把/盒 牙骨锤的柄与锤头的配合牢固，没有松动和明显偏歪现象。表面粗糙度Ra之数值应 $\leq 0.8\mu\text{m}$ （除塑料件、柄花、滚花外）。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.132	牙骨锤	牛角型牙骨锤锤头、柄材质为GB700中规定的A3制成。套圈为GB/T8162中的无缝钢管制成，锤面是尼龙。1把/盒 牙骨锤的柄与锤头的配合牢固，没有松动和明显偏歪现象。表面粗糙度Ra之数值应 $\leq 0.8\mu\text{m}$ （除塑料件、柄花、滚花外）。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.133	牙用分离器	分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.134	牙用分离器	中部为扁平型，两端为细长、直、带小勾型。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.135	牙用分离器	中部为扁平型，两端为细长、带弯、小勾型。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	

序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
3.136	牙用分离器	专用于上、下腭，小号型。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.137	牙用分离器	专用于上、下腭，中号型。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.138	牙用分离器	专用于上、下腭，大号型。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.139	牙用分离器	专用于上、下腭，型号不同。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.140	牙用分离器	专用于上、下腭，型号稍有不同。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.141	牙用分离器	中间是圆形，带型号，两端细长较短。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.142	牙用分离器	中间是圆形，带型号，两端细长，长度不同。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.143	牙用分离器	中间是圆形，带型号，两端细长，长度较长。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.144	牙用分离器	中间是圆形，带型号，两端细长，端部不同。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.145	牙用分离器	中间是圆形，带型号，两端细长，端部不同，长度不同。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.146	牙用分离器	中间部位是六角形，两端稍细，带勺。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.147	牙用分离器	中间是圆形，带型号，两端细长、一端带尖一端是扁形。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.148	牙用分离器	中间是圆形，带型号，两端细长，一端带尖，一端带勺，型号稍大。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.149	牙用分离器	中间圆形，带型号，两端细长，两端扁平，大小不同。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.150	牙用分离器	中间圆形，带型号，两端细长，直型。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.151	牙用分离器	中间圆形，两端细长，尖部带尖有特殊形状。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.152	牙用分离器	中间圆形，带型号，两端细长，一端是圆勺型，一端直的勺。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8\mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	

序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
3.153	牙用分离器	中间圆形（细）带型号，两端细长，形状特殊。分离器头部与柄部的连接应牢固，能经受 294N 的拉力而不松动。分离器表面的粗糙度除柄花及刃口处外均 $\leq 0.8 \mu\text{m}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.154	牙用镊	镊子有良好的弹性，变形不超过1.6mm 双弯/单弯	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.155	牙用镊	镊子有良好的弹性，变形不超过1.6mm 单弯无定位（带齿）；（双弯/单弯）	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.156	牙用镊	镊子有良好的弹性，变形不超过1.6mm 单弯无定位（双弯/单弯）	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.157	牙用镊	镊子有良好的弹性，变形不超过1.6mm 单弯有定位（带齿）；（双弯/单弯）	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.158	牙用镊	镊子有良好的弹性，变形不超过1.6mm 单弯有定位（双弯/单弯）	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.159	牙用镊	镊子有良好的弹性，变形不超过1.6mm 双弯无定位（带齿）；（双弯/单弯）	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.160	牙用镊	镊子有良好的弹性，变形不超过1.6mm 双弯无定位（双弯/单弯）	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.161	牙用镊	镊子有良好的弹性，变形不超过1.6mm 双弯有定位（带齿）；（双弯/单弯）	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.162	牙用镊	镊子有良好的弹性，变形不超过1.6mm 双弯有定位（双弯/单弯）	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.163	丁字形牙挺	牙挺的头部与柄部连接牢固。能经受 1000N 的拉力而不松动，且能经受 $500\text{N} \cdot \text{cm}$ 的扭矩而不松动。牙挺长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.164	丁字形牙挺	牙挺的头部与柄部连接牢固。能经受 1000N 的拉力而不松动，且能经受 $500\text{N} \cdot \text{cm}$ 的扭矩而不松动。牙挺长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.165	丁字形牙挺	牙挺的头部与柄部连接牢固。能经受 1000N 的拉力而不松动，且能经受 $500\text{N} \cdot \text{cm}$ 的扭矩而不松动。牙挺长度 $\leq 15\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.166	丁字形牙挺	牙挺的头部与柄部连接牢固。能经受 1000N 的拉力而不松动，且能经受 $500\text{N} \cdot \text{cm}$ 的扭矩而不松动。牙挺长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.167	丁字形牙挺	牙挺的头部与柄部连接牢固。能经受 1000N 的拉力而不松动，且能经受 $500\text{N} \cdot \text{cm}$ 的扭矩而不松动。牙挺长度 $\leq 18\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.168	丁字形牙挺	牙挺的头部与柄部连接牢固。能经受 1000N 的拉力而不松动，且能经受 $500\text{N} \cdot \text{cm}$ 的扭矩而不松动。牙挺长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.169	丁字形牙挺	牙挺的头部与柄部连接牢固。能经受 1000N 的拉力而不松动，且能经受 $500\text{N} \cdot \text{cm}$ 的扭矩而不松动。牙挺长度 $\leq 15\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.170	丁字形牙挺	牙挺的头部与柄部连接牢固。能经受 1000N 的拉力而不松动，且能经受 $500\text{N} \cdot \text{cm}$ 的扭矩而不松动。牙挺长度 $\leq 17\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.171	丁字形牙挺	牙挺的头部与柄部连接牢固。能经受 1000N 的拉力而不松动，且能经受 $500\text{N} \cdot \text{cm}$ 的扭矩而不松动。牙挺长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.172	丁字形牙挺	牙挺的头部与柄部连接牢固。能经受 1000N 的拉力而不松动，且能经受 $500\text{N} \cdot \text{cm}$ 的扭矩而不松动。牙挺长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.173	牙槽咬骨钳	1把/盒，咬骨钳其硬度为 48-55HRC，左右两片头部硬度之差 $\leq 4\text{HRC}$ 。圆口或方口	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.174	眼用剪	1把/袋，眼用剪头部硬度为 50HRC-55HRC，左右两片之差 $\leq 4\text{HRC}$ 。长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.175	止血钳	止血钳头部前端 40HRC-48HRC；二片相差 $\leq 4\text{HRC}$ 。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.176	持针钳	$\leq 16\text{cm}$ 弯，其硬度为 38~55HRC，二片硬度相差 $\leq 4\text{HRC}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.177	持针钳	$\leq 16\text{cm}$ 直，其硬度为 38~55HRC，二片硬度相差 $\leq 4\text{HRC}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.178	持针钳	$\leq 18\text{cm}$ 弯，其硬度为 38~55HRC，二片硬度相差 $\leq 4\text{HRC}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.179	持针钳	$\leq 18\text{cm}$ 直，其硬度为 38~55HRC，二片硬度相差 $\leq 4\text{HRC}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	

序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
3.180	研光器	单头（双头），头柄装配结构的头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.181	研光器	单头（双头），头柄装配结构的头部与柄部的连接牢固，能经受 301N 的拉力而不松动。手柄长度 ≤ 18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.182	研光器	单头（双头），头柄装配结构的头部与柄部的连接牢固，能经受 302N 的拉力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.183	研光器	单头（双头），头柄装配结构的头部与柄部的连接牢固，能经受 303N 的拉力而不松动。手柄长度 ≤ 18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.184	研光器	单头（双头），头柄装配结构的头部与柄部的连接牢固，能经受 304N 的拉力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.185	研光器	单头（双头），头柄装配结构的头部与柄部的连接牢固，能经受 305N 的拉力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.186	研光器	单头（双头），头柄装配结构的头部与柄部的连接牢固，能经受 306N 的拉力而不松动。手柄长度 ≤ 18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.187	牙探针	头部与柄部的连接应牢固，能经受 147N 的拉力而不松动。 双头 手柄长度 ≤ 18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.188	水门汀充填器	水门汀充填器头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。 手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.189	水门汀充填器	水门汀充填器头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。 手柄长度 ≤ 14cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.190	水门汀充填器	水门汀充填器头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。 手柄长度 ≤ 15cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.191	水门汀充填器	水门汀充填器头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。 手柄长度 ≤ 18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.192	水门汀充填器	水门汀充填器头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。 手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.193	水门汀充填器	水门汀充填器头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。 手柄长度 ≤ 18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.194	水门汀充填器	水门汀充填器头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。 手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.195	水门汀充填器	水门汀充填器头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。 手柄长度 ≤ 18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.196	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固，能经受 1000N 的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。 手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.197	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固，能经受 1000N 的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。 手柄长度 ≤ 14cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.198	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固，能经受 1000N 的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。 手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.199	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固，能经受 1000N 的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。 手柄长度 ≤ 15cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.200	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固，能经受 1000N 的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。 手柄长度 ≤ 14cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.201	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固，能经受 1000N 的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。 手柄长度 ≤ 15cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	

序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
3.202	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。 手柄长度≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.203	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。 手柄长度≤ 12cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.204	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。 手柄长度≤ 14cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.205	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。 手柄长度≤ 12cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.206	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。 手柄长度≤ 14cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.207	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。 手柄长度≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.208	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。 手柄长度≤ 14cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.209	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.210	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.211	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.212	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.213	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.214	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.215	牙根尖挺	1把/盒 牙根尖挺的头部与柄部连接牢固,能经受1000N的拉力而不松动。能经受 500N·cm 的扭矩而不松动。	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.216	拔髓针柄	1支, 产品由套帽和手柄组合而成,柄部加工有雷丝,在使用时方便转动器械,且不易滑脱。产品工作头部有孔,医生操作时能顺利夹持拔髓针,手柄长度≤ 12cm	黄铜材料	通过一类备案凭证认证	2支	
3.217	拔髓针柄	2支, 产品由套帽和手柄组合而成,柄部加工有雷丝,在使用时方便转动器械,且不易滑脱。产品工作头部有孔,医生操作时能顺利夹持拔髓针,手柄长度≤ 13cm	黄铜材料	通过一类备案凭证认证	2支	
3.218	拔髓针柄	3支, 产品由套帽和手柄组合而成,柄部加工有雷丝,在使用时方便转动器械,且不易滑脱。产品工作头部有孔,医生操作时能顺利夹持拔髓针,手柄长度≤ 11cm	黄铜材料	通过一类备案凭证认证	2支	
3.219	拔髓针柄	4支, 产品由套帽和手柄组合而成,柄部加工有雷丝,在使用时方便转动器械,且不易滑脱。产品工作头部有孔,医生操作时能顺利夹持拔髓针,手柄长度≤ 13cm	黄铜材料	通过一类备案凭证认证	2支	
3.220	银汞雕刻刀	雕刻刀头部与柄部的连接牢固,能经受 300N 的拉力而不松动。 手柄长度≤ 15cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	

序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
3.221	银汞雕刻刀	雕刻刀头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.222	银汞雕刻刀	雕刻刀头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。手柄长度 ≤ 18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.223	银汞雕刻刀	雕刻刀头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.224	银汞雕刻刀	雕刻刀头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。手柄长度 ≤ 14cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.225	银汞雕刻刀	雕刻刀头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。手柄长度 ≤ 15cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.226	银汞雕刻刀	雕刻刀头部与柄部的连接牢固，能经受 300N 的拉力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.227	牙骨锉	牙骨锉头与柄部的连接牢固，能经受 150N.cm 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 15cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.228	牙骨锉	牙骨锉头与柄部的连接牢固，能经受 150N.cm 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.229	牙骨锉	牙骨锉头与柄部的连接牢固，能经受 150N.cm 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.230	牙骨锉	牙骨锉头与柄部的连接牢固，能经受 150N.cm 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 14cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.231	牙骨锉	牙骨锉头与柄部的连接牢固，能经受 150N.cm 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 15cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.232	剔挖器	1把，剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求：除柄花及刃口处外均 ≤ 0.4 μm。手柄长度 ≤ 18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.233	剔挖器	1把，剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求：除柄花及刃口处外均 ≤ 0.4 μm。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.234	剔挖器	1把，剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求：除柄花及刃口处外均 ≤ 0.4 μm。手柄长度 ≤ 14cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.235	剔挖器	1把，剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求：除柄花及刃口处外均 ≤ 0.4 μm。手柄长度 ≤ 18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.236	剔挖器	1把，剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求：除柄花及刃口处外均 ≤ 0.4 μm。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.237	剔挖器	1把，剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求：除柄花及刃口处外均 ≤ 0.4 μm。手柄长度 ≤ 14cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.238	剔挖器	1把，剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求：除柄花及刃口处外均 ≤ 0.4 μm。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.239	剔挖器	1把，剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求：除柄花及刃口处外均 ≤ 0.4 μm。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.240	剔挖器	1把，剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求：除柄花及刃口处外均 ≤ 0.4 μm。手柄长度 ≤ 14cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.241	剔挖器	1把，剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求：除柄花及刃口处外均 ≤ 0.4 μm。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.242	剔挖器	1把，剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求：除柄花及刃口处外均 ≤ 0.4 μm。手柄长度 ≤ 15cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.243	剔挖器	1把，剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求：除柄花及刃口处外均 ≤ 0.4 μm。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	

序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
3.244	剔挖器	1把, 剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求: 除柄花及刃口处外均 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。 手柄长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.245	剔挖器	1把, 剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求: 除柄花及刃口处外均 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。 手柄长度 $\leq 18\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.246	剔挖器	1把, 剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求: 除柄花及刃口处外均 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。 手柄长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.247	剔挖器	1把, 剔挖器表面粗糙度 Ra 之值要求: 除柄花及刃口处外均 $\leq 0.4\mu\text{m}$ 。 手柄长度 $\leq 15\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.248	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动。 手柄长度 $\leq 18\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.249	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.250	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.251	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.252	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 12\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.253	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 18\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.254	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.255	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 18\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.256	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.257	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.258	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.259	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.260	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.261	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.262	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.263	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.264	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.265	牙刮匙	牙刮匙头部与柄部的连接牢固, 能经受294N的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.266	根管充填器	根管充填器头部与柄部的连接牢固, 能经受 294N 的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 18\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.267	根管充填器	根管充填器头部与柄部的连接牢固, 能经受 294N 的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 16\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.268	根管充填器	根管充填器头部与柄部的连接牢固, 能经受 294N 的拉力而不松动 手柄长度 $\leq 14\text{cm}$	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	

序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
3.297	根管充填器	根管充填器头部与柄部的连接牢固，能经受 294N 的拉力而不松动 手柄长度 ≤ 14cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.298	根管充填器	根管充填器头部与柄部的连接牢固，能经受 294N 的拉力而不松动 手柄长度 ≤ 15cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.299	根管充填器	根管充填器头部与柄部的连接牢固，能经受 294N 的拉力而不松动 手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.300	根管充填器	根管充填器头部与柄部的连接牢固，能经受 294N 的拉力而不松动 手柄长度 ≤ 14cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.301	根管充填器	根管充填器头部与柄部的连接牢固，能经受 294N 的拉力而不松动 手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.302	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.303	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.304	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 17cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.305	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.306	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.307	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 15cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.308	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 17cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.309	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.310	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.311	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.312	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.313	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 17cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.314	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.315	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.316	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.317	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受 1.5N.m 的扭力而不松动。手柄长度 ≤ 17cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	

序号	技术和性能参数名称	招标参数和性能要求				备注
3.318	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受1.5N.m的扭力而不松动。手柄长度≤18cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.319	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受1.5N.m的扭力而不松动。手柄长度≤16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.320	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受1.5N.m的扭力而不松动。手柄长度≤15cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.321	牙周锉	头柄装配式的牙周锉头与柄部的连接牢固，能经受1.5N.m的扭力而不松动。手柄长度≤16cm	不锈钢	通过一类备案凭证认证	2把	
3.322	高速气涡轮手机	1支/盒 用于口腔科钻、磨牙手术用。四孔，按压式换针，标准头，不锈钢机身、陶瓷球形轴承、卫生机头系统、单点喷雾。 转速：350000-450000min-1 头部直径：≤Φ11.2×H13.4mm 转矩：≥22N.cm 驱动气压（bar）：2.7-3.0	不锈钢	通过CFDA认证	10支	
3.323	高速气涡轮手机	1支/盒 用于口腔科钻、磨牙和切削手术用。 按压式换针，纯钛机身DURACOAT表面处理，45℃角机头，陶瓷轴承、三点喷雾、卫生机头系统、仅适用于25mm长车针。 功率：21W 转速：380000-450000min-1 头部直径：≤Φ11.2xH13.5mm 驱动气压（bar）：2.7-3.0	纯钛机身	通过CFDA认证	10支	
4	保修时间	≥1年				
5	交货期	合同签订后1个月内交货				
备注：1. 加注“*”号的技术指标为关键指标，>1项未达到招标文件要求，即做废标处理。 2. 加注“.”号的技术指标为重要指标。 3. 加注“*”、“.”号的技术指标均需投标企业提供证明材料。						