|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 采购需求表（物资类） | | | | | | | | | | |
| **项目**  **编号** | | 2024-JQ06-W1330 | | | **项目**  **名称** | 电磁式体外冲击波碎石机 | | **最高限价**  **（万元）** | | 98 |
| **序号** | **需求名称** | | **参数 性质** | **需求具体内容** | | | **是否 量化** | | **备注** | |
|
| **技术要求** | | | | | | | | | | |
| 1 | 基本要求 | | ★ | 用于治疗人体泌尿系统结石 | | | 否 | | 企业承诺或产品彩页或技术白皮书或检测报告 | |
| 2 | 标准规范 | | ★ | 具备NMPA认证 | | | 否 | | 注册证 | |
| 3 | 电磁式冲击波源焦点聚焦范围 | | ★ | 径向≤±7mm | | | 否 | | 厂家检测报告或厂家技术参数介绍 | |
| 4 | 治疗电压范围 | | ▲ | 包含（10～17）KV，连续可调 | | | 否 | | 厂家检测报告或厂家技术参数介绍 | |
| 5 | 压缩声压峰值的最大值 | | ▲ | ≤30MPa | | | 否 | | 厂家检测报告或厂家技术参数介绍 | |
| 6 | 频率范围 | |  | 包含（0.5～2）Hz | | | 否 | |  | |
| 7 | 高压放电电容储能最大值 | | ▲ | ≥150J | | | 否 | | 企业承诺或产品彩页或技术白皮书或检测报告 | |
| 8 | 治疗时的电压 | |  | 在进行治疗时电压数值是定值非波动值 | | | 否 | |  | |
| 9 | 冲击波源故障报警功能 | |  | 具备 | | | 否 | |  | |
| 10 | 实时抽真空功能 | | ▲ | 具备 | | | 否 | | 企业承诺或产品彩页或技术白皮书或检测报告 | |
| 11 | 定位方式 | | ★ | C臂运动X线透视定位 | | | 否 | | 企业承诺或产品彩页或技术白皮书或检测报告 | |
| 12 | 球管 | | ▲ | 高频一体式 | | | 否 | | 企业承诺或产品彩页或技术白皮书或检测报告 | |
| 13 | 焦点大小 | |  | 0.6/1.5mm | | | 否 | |  | |
| 14 | 最大管电压 | |  | ≥110kV | | | 否 | |  | |
| 15 | 最大管电流 | |  | ≥80mA | | | 否 | |  | |
| 16 | 阳极热容量 | |  | ≥500kJ | | | 否 | |  | |
| 17 | 最大输出功率 | | ▲ | ≥3.5kW | | | 否 | | 企业承诺或产品彩页或技术白皮书或检测报告 | |
| 18 | CCD摄像机像素 | |  | ≥100万 | | | 否 | |  | |
| 19 | 线对分辨力 | | ▲ | ≥18LP/cm | | | 否 | | 企业承诺或产品彩页或技术白皮书或检测报告 | |
| 20 | 隔离室彩色液晶触摸显示屏尺寸 | |  | ≥9寸 | | | 否 | |  | |
| 21 | 床边彩色液晶触摸显示屏尺寸 | |  | ≥6寸 | | | 否 | |  | |
| 22 | 操作系统 | |  | 内嵌式计算机模块控制，电压自动跟踪调压，高压表显示稳定 | | | 否 | |  | |
| 23 | 小C臂（带冲击波源）沿圆弧滑轨滑动角度范围 | |  | ≥45° | | | 否 | | 企业承诺或产品彩页或技术白皮书或检测报告 | |
| 24 | 小C臂（带冲击波源） | |  | 顺时针可上翻180° | | | 否 | |  | |
| 25 | 下定位时，小C臂左右转动（带冲击波源）角度范围 | | ▲ | ≥±10° | | | 否 | |  | |
| 26 | 上定位时，小C臂左右转动（带冲击波源）角度范围 | |  | ≥±15° | | | 否 | |  | |
| 27 | 大C臂0°提示功能 | |  | 具备 | | | 否 | |  | |
| 28 | 报警及安全指标 | |  | 设备指标异常提示和安全报警声、光指示 | | | 否 | |  | |
| 29 | 配置要求（至少包含但不限于） | | ★ | 主机 1台、主控制台 1套、X射线C臂 1套、小C臂 1套、治疗床 1台、离体碎石架、定位盘 1套、电动探头夹1个 | | | 否 | | 企业承诺 | |
| 30 | 验收标准方法 | | ★ | 按照投标文件、采购合同、质量标准等，组织对医疗设备进行质量验收，出具验收报告。验收过程中对于核心参数存疑需检测的，可委托地方具有相应检测能力的机构提供技术支持，相关费用由投标方承担 | | | 否 | | 企业承诺 | |
| **经济要求** | | | | | | | | | | |
| 1 | 交货时间、交货地点 | | ★ | 合同签订后3个月内交付，交付地点由甲方指定 | | | 否 | | 企业承诺 | |
| 2 | 付款及结算方式 | | ★ | 签订合同付（预付）0%，物资到货（服务完成）验收合格后付95% | | | 否 | | 企业承诺 | |
| 3 | 履约保证金/质量保证金 | | ★ | 验收合格后满3年无质量问题支付剩余5%（不超过5%） | | | 否 | | 企业承诺 | |
| 4 | 产品包装和运输要求 | | ★ | 按照国家、行业相关标准规范，产品确保包装完好，运输确保不对产品造成损伤。 | | | 否 | | 企业承诺 | |
| 5 | 售后服务1 | | ★ | 保修年限不低于3年，全年故障停机时间不高于5%（按365日/年计算)。 | | | 否 | | 企业承诺 | |
| 6 | 售后服务2 | | ★ | 保修期内免费提供定期维护保养服务，免费升级和维护软件，免费提供使用培训。 | | | 否 | | 企业承诺 | |
| 7 | 售后服务3 | | ★ | 维修响应时间≤2小时 维修到达现场时间≤0.5个工作日（京内） 维修到达现场时间≤3个工作日（京外） | | | 否 | | 企业承诺 | |
| 8 | 物资编目编码、打码贴签要求 | | ★ | 本项目对物资的编目编码、打码贴签要求，报价供应商应当予以明确响应，相关费用包含在报价中。 | | | 否 | | 企业承诺 | |
| **采购实施建议** | | | | | | | | | | |
| 3 | 技术偏离要求 | | ▲标识的指标负偏离≥4项，投标企业技术分值为0分  ▲标识的指标和“无标识”指标负偏离≥14项，投标企业技术分值为0分 | | | | | | | |
| 注：1.★指标为必须响应指标，任意一项不满足要求即做废标处理；  2.★及▲标识的指标，需逐条按备注要求提供证明材料，未明确的可由企业提供承诺； | | | | | | | | | | |