采购需求表（物资类）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 编号 | | 2024-JQ06-W1194 | | | 项目名称 | 医用磁共振成像系统建标项目 | 最高限价（万元） | 54 | |
| 序号 | 需求名称 | | 参数  性质 | | 需求具体内容 | | | 是否 量化 | 备注（证明材料等其他要求） |
| 技术要求 | | | | | | | | | |
| 1 | 基本要求 | | ★ | 利用磁场强度检测仪、核磁性能体模，实现医用磁共振成像系统信噪比、影像均匀性、几何畸变、空间分辨率、密度分辨率、层厚、主磁场强度等的测量。 | | | | 否 | 厂家说明书或技术白皮书或厂家承诺 |
| 2 | 标准规范 | | ★ | 《医用磁共振成像系统（MRI）临床应用质量检测技术规范（试行）》、WS/T 263-2006《医用磁共振成像（MRI）系统影像质量检测与评价规范》、YY/T 0482-2022《医用磁共振成像设备主要图像质量参数的测定》、《医用磁共振成像系统校准规范（报批稿）》*。* | | | | 否 | 厂家承诺 |
| 3 | 磁场强度测试仪测量原理 | |  | 脉冲波磁共振技术*。* | | | | 否 |  |
| 4 | 磁场强度测试仪主机测量频率范围 | |  | 覆盖1MHz-1GHz。 | | | | 否 |  |
| 5 | 磁场强度测试仪主机分辨率 | |  | 不大于±0.1Hz (稳定磁场, 低梯度, 无均分)。 | | | | 否 |  |
| 6 | 磁场强度测试仪主机最大梯度 | |  | ＞1000ppm/cm。 | | | | 否 |  |
| 7 | 磁场强度测试仪主机测量速率 | |  | 不低于33Hz。 | | | | 否 |  |
| 8 | 磁场强度测试仪主机触发模式 | |  | 立即触发、定时触发、总线触发、外部触发。 | | | | 否 |  |
| 9 | 磁场强度测试仪主机操作温度 | |  | 覆盖（10~40）℃。 | | | | 否 |  |
| 10 | 磁场强度测试仪主机磁场环境 | |  | ＜0.2T。 | | | | 否 |  |
| 11 | 磁场强度测试仪主机专用测试软件 | |  | 支持平台：Microsoft Windows XP SP3或更高版本。 | | | | 否 |  |
| 12 | 磁场强度测试仪探头数量 | | ▲ | ≥3。 | | | | 否 | 厂家说明书或技术白皮书 |
| 13 | 磁场强度测试仪探头测量范围 | | ★ | 覆盖（0.15~4.8）T。 | | | | 否 | 厂家说明书或技术白皮书 |
| 14 | 磁场强度测试仪探头分辨率 | |  | ≤0.1ppm。 | | | | 否 |  |
| 15 | 磁场强度测试仪探头电缆长度 | |  | 不小于10m。 | | | | 否 |  |
| 16 | 磁场强度测试仪探头搜索时间 | |  | 全量程搜索，小于10s。 | | | | 否 |  |
| 17 | 磁场强度测试仪系统最大允许误差 | |  | 不超过±5ppm，不受温度影响。 | | | | 否 |  |
| 18 | 磁场强度测试仪图像性能检测模体检测项目 | | ★ | 至少能够完成信噪比、图像均匀性、几何畸变、空间分辨力、密度分辨力、层厚等检测项目的检测。 | | | | 否 | 厂家说明书或技术白皮书 |
| 19 | 磁场强度测试仪图像性能检测模体材料 | | ★ | 性能检测模体容器应使用不产生任何磁共振信号的材料构成，并具有良好的化学稳定性和热稳定性。 | | | | 否 | 厂家说明书或技术白皮书或厂家承诺 |
| 20 | 磁场强度测试仪图像性能检测模体插件 | |  | 10cm的立方体测试插件。 | | | | 否 |  |
| 21 | 磁场强度测试仪图像性能检测模体空间分辨力检测模块 | |  | 满足空间分辨力1Lp/cm、2Lp/cm、3Lp/cm、4Lp/cm、5Lp/cm、6Lp/cm、7Lp/cm、8Lp/cm、9Lp/cm、10Lp/cm、11Lp/cm的检测。 | | | |  |  |
| 22 | 磁场强度测试仪图像性能检测模体密度分辨力检测模块 | |  | 包含圆孔深度标称值覆盖0.5mm、0.75mm、1mm、2mm，包含圆孔直径标称值覆盖4.0mm、6mm、10mm。 | | | |  |  |
| 23 | 磁场强度测试仪图像性能检测模体内部 | |  | 使用含顺磁离子的试剂配制磁共振成像溶液填充模体。以使用硫酸铜（CuSO4）和蒸馏水配制成像溶液为例，推荐配比为：浓度范围为（1mmol~25 mmol），T1弛豫时间为（860ms~40ms），T2弛豫时间为（625ms~38ms）。 | | | |  |  |
| 24 | 配置要求 | | ★ | 磁场强度测试仪1台（含探头、专用测试软件）、磁共振图像性能检测模体1台、平面电脑1台。 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 经济要求 | | | | | | | | | |
| 1 | 交货时间、交货地点 | | ★ | 合同签订后3个月内交付，交付地点由甲方指定。 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 2 | 付款及结算方式 | | ★ | 签订合同付（预付）0%，物资到货（服务完成）验收后付100%。 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 3 | 履约保证金/质量保证金 | | ★ | 无 | | | |  |  |
| 4 | 售后服务1  （质保） | | ★ | 保修年限不低于2年，全年故障停机时间不高于5%（按365日/年计算)。 | | | | 否 | 原厂授权（企业承诺） |
| 5 | 售后服务2  （质保） | | ★ | 保修期内免费提供定期维护保养服务，免费升级和维护软件，免费提供使用培训。 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 6 | 售后服务3  （质保） | | ★ | 提供不少于3人次、1天的工程师维修培训。 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 7 | 售后服务4 （响应时间） | |  | 维修响应时间≤0.5小时，维修到达现场时间≤12小时（京内）。 | | | | 否 |  |
| 8 | 备品备件要求（零配件） | | ★ | 由供应商承诺项目使用寿命周期内保证零配件供应。 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 9 | 专用工具 | | ★ | 描述应提供的配套专修工具和使用工具。 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 10 | 物资编目编码、打码贴签要求 | | ★ | 本项目对物资的编目编码、打码贴签要求，报价供应商应当予以明确响应，相关费用包含在报价中。 | | | | 否 | 企业承诺 |