## 一、商务要求(商务要求均为实质性响应条款，不接受负偏离)

**（一）经济要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 交货时间、交货地点 | 合同签订后3个月内交付，交付地点由甲方指定。 | 企业承诺 |
| 2 | 付款及结算方式 | 合同签订后，货物验收合格后6个月内结清全部货款 | 企业承诺 |
| 3 | 履约保证金/质量保证金 | 在结清货款前，中标供应商根据医院合同执行部门出具的质保金缴纳凭证，向医院财务部门交纳合同总金额5%作为质量保证金，质保期满后无息退还质量保证金 | 企业承诺 |
| 4 | 产品包装和运输要求 | 按照国家、行业相关标准规范，产品确保包装完好，运输确保不对产品造成损伤。 | 企业承诺 |
| 5 | 售后服务1 （质保） | 保修年限不低于3年，全年故障停机时间不高于5%（按365日/年计算)。 | 原厂授权 （企业承诺） |
| 6 | 售后服务2 （质保） | 保修期内免费提供定期设备维护保养服务，免费升级和维护软件，免费提供使用培训；保修期外，原软件维护仅收工时费。 | 企业承诺 |
| 7 | 售后服务3 （质保） | 提供不少于3人次、1天的工程师维修培训。 | 企业承诺 |
| 8 | 售后服务4 （响应时间） | 维修响应时间≤0.5个工作日（京内） 维修到达现场时间≤3个工作日（京外） | 企业承诺 |
| 9 | 备品备件要求（零配件） | 由供应商承诺项目使用寿命周期内保证零配件供应。 | 企业承诺 |
| 10 | 专用工具 | 描述应提供的配套专修工具和使用工具。 | 企业承诺 |

**（二）知识产权和保密要求**

投标供应商应当保证采购单位在使用该物资或其任何一部分时，不受第三方侵权指控。同时，投标供应商不得向第三方泄露采购机构提供的技术文件等材料。

基于项目合同履行形成的知识产权和其他权益，其权属归采购单位所有，法律另有规定的除外。

**（三）物资编目编码、打码贴签要求**

本项目对物资的编目编码、打码贴签要求，投标供应商应当予以明确响应，相关费用包含在报价中。

### 技术要求

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 采购需求表（物资类） | | | | | | | | |
|  | |  | | 项目名称 | 高压蒸汽灭菌器 | 最高限价 （万元） | 120 | |
| 序号 | 需求名称 | | 参数 性质 | 需求具体内容 | | | 是否 量化 | 备注 （证明材料等其他要求） |
| 技术要求 | | | | | | | | |
| 1 | 基本要求 | | ★ | 对手术器械、敷料、塑料橡胶等物品进行自动控制灭菌 | | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 2 | 标准规范 | | ★ | CFDA（NMPA）认证 | | | 否 | 认证材料 |
| 3 | 工作原理 | |  | 脉动预真空高温高压蒸汽灭菌方式 | | | 否 |  |
| 4 | 内舱总容积 | | ★ | ≥760L | | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 5 | 纯篮筐装载 | | ★ | 单台装载量≥12个 | | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 6 | 标准灭菌篮筐容积 | |  | ≥45L | | | 否 |  |
| 7 | 脉冲方式 | |  | 脉动预真空方式，正压抽真空≥5次，负压抽真空≥3次 | | | 否 |  |
| 8 | 程序设计 | |  | ≥5个经验证的常用程序 | | | 否 |  |
| 9 | 机身侧面电箱 | | ▲ | 电箱位于机身侧面 | | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 10 | 门 | | ★ | 全自动气动驱动门，双门互锁 | | | 否 |  |
| 11 | 腔体内外材质 | |  | 316L不锈钢 | | | 否 |  |
| 12 | 真空泵 | |  | 两级液环式真空泵 | | | 否 |  |
| 13 | 门封 | | ★ | 气动驱动密封 | | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 14 | 空气过滤 | |  | 过滤微粒直径≥0.3µm，粒子的分离效率≥99.9% | | | 否 |  |
| 15 | 工作时门面温度 | |  | ≤45℃ | | | 否 |  |
| 16 | 工作噪音 | |  | ≤70分贝 | | | 否 |  |
| 17 | 工业管线 | |  | 不锈钢制造，控制阀门均采用气动阀。 | | | 否 |  |
| 18 | 校验 | |  | 预留校验接口，用于连接压力、温度传感器和压力表。 | | | 否 |  |
| 19 | 操作面板 | |  | ≥8英寸彩色触摸屏，实时显示腔体温度、压力。有颜色变化显示不同状态。 | | | 否 |  |
| 20 | 灭菌器前面板压力表 | |  | 指针式腔体压力表和进汽压力表 | | | 否 |  |
| 21 | 内置蒸汽发生器 | |  | 设备内置洁净蒸汽发生器，容积≤50L | | | 否 |  |
| 22 | 控制系统 | |  | 控制系统与记录系统相互独立，采用两套独立的传感器，独立采样信号。 | | | 否 |  |
| 23 | 故障报警 | |  | 具备故障声音报警功能、自动故障诊断功能以及故障记录功能 | | | 否 |  |
| 24 | 数据储存 | |  | 内置打印机，自动记录灭菌过程 | | | 否 |  |
| 25 | 安装宽度 | | ★ | ≤1200mm | | | 否 |  |
| 26 | 单循环蒸汽消耗量 | |  | ≤26kg | | | 否 |  |
| 27 | 单循环软化水消耗量 | |  | ≤400升 | | | 否 |  |
| 28 | 配置要求 | | ★ | 高压蒸汽灭菌器1套（含灭菌器主机1台，装卸载车2个，灭菌器篮筐12个） | | | 否 | 企业承诺 |
| 注：  1.加注★标识的指标为必须响应指标，任意一项不满足要求即做废标处理；  2.加注▲标识的指标为重要指标；  3.★及▲标识的指标需按照采购需求表（物资类）备注中明确的要求提供相关证明材料。 | | | | | | | | |