### 一、商务要求(商务要求均为实质性响应条款，不接受负偏离)

1.项目名称：支气管镜系统

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 售后条款 | | | 备注（证明材料等其他要求） |
| 5.1 | 原厂保修年限 | ≥3年，保修期内开机率不低于95%（按365日/年计算，含节假日)，未达到要求的开机率天数，按双倍天数顺延保修期。 | 企业承诺 |
| 5.2 | 零配件支持 | 提供消耗性配件（年平均更换大于1次的配件）和高值配件（价格大于设备成交价5%以上）的报价清单，且高值配件报价之和不得高于设备成交价的110%，不在上述要求配件清单内的消耗性配件和高值配件视为免费提供。 | 企业承诺 |
| 5.3 | 零配件保证供应时长 | 厂家自报 | 企业承诺 |
| 5.4 | 到位维修响应 | 维修到达现场时间≤0.5个工作日（京内） 维修到达现场时间≤3个工作日（京外） | 企业承诺 |
| 5.5 | 保修期外维修费用 | 提供免费保修期外的年度整机保修费用价格，提供维修工时费计算方法及价格 | 企业承诺 |
| 5.6 | 技术支持和服务网点 | 提供全国主要城市售后服务网点及售后人员数量 | 企业承诺 |
| 5.7 | 升级与软件维护 | 保修期内免费升级和软件维护；保修期外，原软件维护仅收工时费 | 企业承诺 |
| 5.8 | 专用工具、资料及其它 | 提供设备配套的维修专用工具，资料（操作手册、维修手册等） | 企业承诺 |
| 5.9 | 培训 | 提供使用培训和工程师原厂培训 | 企业承诺 |
| 交货时间 | | 合同签订后3个月内 | 企业承诺 |
| 付款方式 | | 签订合同付（预付）0%，物资到货（服务完成）验收后付95%，质量保证金（尾款）5%。 | 企业承诺 |
| 物资编目编码、打码贴签要求 | | 本项目对物资的编目编码、打码贴签要求，投标供应商应当予以明确响应，相关费用包含在报价中 | 企业承诺 |
| 产品包装和运输要求 | | 按照国家、行业的相关标准规范，产品确保包装完好，运输确保不对产品造成损伤 | 企业承诺 |

2.项目名称：电子支气管镜

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 经济要求 | | | | |
| 1 | 交货时间、交货地点 | ★ | 合同签订后3个月内交付，交付地点由甲方指定。 | 企业承诺 |
| 2 | 付款及结算方式 | ★ | 签订合同付（预付）0%，物资到货（服务完成）验收后付95%。 | 企业承诺 |
| 3 | 履约保证金/质量保证金 | ★ | 验收合格后满3年无质量问题支付剩余5%（不超过5%） | 企业承诺 |
| 4 | 产品包装和运输要求 | ★ | 按照国家、行业相关标准规范，产品确保包装完好，运输确保不对产品造成损伤。 | 企业承诺 |
| 5 | 售后服务1  （质保） | ★ | 保修年限不低于3年，全年故障停机时间不高于5%（按365日/年计算)。 | 企业承诺 |
| 6 | 售后服务2  （质保） | ★ | 保修期内免费提供定期维护保养服务，免费升级和维护软件，免费提供使用培训。 | 企业承诺 |
| 7 | 售后服务3  （质保） | ★ | 提供不少于1人次、1天的工程师维修培训。 | 企业承诺 |
| 8 | 售后服务4 （响应时间） | ★ | 维修响应时间≤6小时，维修到达现场时间≤8小时。 | 企业承诺 |
| 9 | 备品备件要求（零配件） | ★ | 由供应商承诺项目使用寿命周期内保证零配件供应。 | 企业承诺 |
| 10 | 专用工具 | ★ | 提供设备配套的维修专用工具，资料（操作手册、维修手册等）。 | 企业承诺 |
| 11 | 物资编目编码、打码贴签要求 | ★ | 应当按照统一要求在物资交付前完成打码贴签工作。 | 企业承诺 |

3.**知识产权和保密要求**

投标供应商应当保证采购单位在使用该物资或其任何一部分时，不受第三方侵权指控。同时，投标供应商不得向第三方泄露采购机构提供的技术文件等材料。

基于项目合同履行形成的知识产权和其他权益，其权属归采购单位所有，法律另有规定的除外。

### 二、技术要求

项目名称：支气管镜系统

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **医疗设备技术需求确认表** | | | | | | |
| 设备名称 | 支气管镜系统 | | 总数量（台/套） | 5 | 预算总金额（万元） | 150 |
| 序号 | 技术和性能参数名称 | | 招标参数和性能要求 | | | 备注 |
| \*1 | 基本要求 | | 主要用于在可视下吸痰、给药、困难气管插管等 | | | 企业承诺或厂家承诺 |
| \*2 | 资质认证 | | 具备CE认证，具备NMPA(CFDA)认证 | | | 提供中文翻译件 |
| 3 | 性能参数 |  |  | | |  |
| 3.1 | 整机系统 | | 采用一体化设计，整机由机身软管、显示器、主机、台车集于一体 | | |  |
| 3.2 | 软管直径 | | 插入部外径≤5.2mm | | |  |
| 3.3 | 前端蛇骨弯曲角度 | | 向上≥180°，向下≥130° | | |  |
| 3.4 | 工作通道 | | ≥2.6mm | | |  |
| \*3.5 | 光源 | | LED光源光。照度≥6000Lux | | | 说明书或彩页 |
| ·3.6 | 操作手柄插入管旋转 | | 顺时针、逆时针旋转≥120° | | | 说明书或彩页 |
| 3.7 | 摄像头分辨率 | | ≥9.92lP/mm。 | | |  |
| 3.8 | 视场角 | | ≥120° | | |  |
| ·3.9 | 白平衡 | | 一键白平衡功能 | | | 说明书或彩页 |
| ·3.10 | 辅助功能 | | 具备给药、吸痰、取活检、高频电烧治疗、激光灼烧治疗等治疗功能 | | | 说明书或彩页 |
| 3.11 | 景深 | | 3mm-100mm | | |  |
| 3.12 | 负压及吸水量 | | ≥700ml/min | | |  |
| 3.13 | 工作软管有效长度 | | ≥600mm； | | |  |
| 3.14 | 显示屏 | | ≥15英寸液晶显示器 | | |  |
| 3.15 | 显示屏分辨率 | | ≥1920\*1080 | | |  |
| \*3.16 | 多功能连接 | | 系统可兼容连接一次性电子支气管镜 | | |  |
| 3.17 | 采集功能 | | 可进行图像摄录，图像冻结，图像缩放等预设功能 | | |  |
| 3.18 | 吸引功能 | | 具备吸引功能，可连接负压实现吸引 | | |  |
| 3.19 | 电池 | | 待机时长≥10小时，也可通过接适配器交流电24小时使用； | | |  |
| ·3.20 | 菜单模式 | | ≥10种 | | | 说明书或彩页 |
| ·3.21 | 缩放功能 | | 具有缩放功能 | | | 说明书或彩页 |
| 3.22 | 数据接口 | | ≥3种接口，包含USB Type A、MINI HDMI、航空接口等 | | |  |
| 3.23 | 报警及安全指标 | | 低电量报警指示灯 | | |  |
| \*4 | 配置需求 | | 电子支气管镜5条、多功能显示器5台，台车5台、一次性电子支气管镜5个、手持屏幕5个（≤5英寸）、洗消机1台 | | | 企业承诺 |
| 注：▲标识的指标和“无标识”指标负偏离≥40%，投标企业该项目的技术分值为0分 | | | | | | |
| 注：  1.加注“\*”标识的指标为必须响应指标，任意一项不满足要求即做废标处理；  2.加注“·”标识的指标为重要指标；  3.“\*”及“·”标识的指标需按照备注中明确的要求提供相关证明材料。 | | | | | | |

项目名称：电子支气管镜

采购需求表（物资类）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | | | | | | 电子支气管镜 | 最高限价（万元） | 40 | |
| 序号 | 需求名称 | 参数  性质 | | | 需求具体内容 | | | 是否 量化 | 备注（证明材料等其他要求） |
| 技术要求 | | | | | | | | | |
| 1 | 基本要求 | | ★ | 适用于气管、支气管及肺的观察、诊断、摄影或辅助治疗。 | | | | 否 | 产品彩页或者企业承诺 |
| 2 | 标准规范 | | ★ | 具备CFDA认证 | | | | 否 | 注册证 |
| 3 | 成像原理 | | ▲ | 电子成像技术 | | | | 否 | 产品彩页或者企业承诺 |
| 4 | 视场角 | |  | ≥120° | | | | 否 |  |
| 5 | 景深 | |  | 3-100mm | | | | 否 |  |
| 6 | 软镜插入管外径 | |  | ≤4.9mm | | | | 否 |  |
| 7 | 工作管道内径 | |  | ≥2.6mm | | | | 否 |  |
| 8 | 插入管软管前端弯曲角度 | |  | 向上弯曲≥180°，向下弯曲≤130° | | | | 否 |  |
| 9 | 操作手柄具备左右旋转关节 | |  | 可带动插入软管部先端左右旋转，向左≥120°，向右≥120° | | | | 否 |  |
| 10 | 操作手柄电子功能按键 | |  | 操作手柄上按键可控制：图像放大/缩小、拍照/录像、画面冻结/解冻结。 | | | | 否 |  |
| 11 | 防脱设计 | | ▲ | 吸引阀座一体式防脱设计 | | | | 否 | 产品彩页或者企业承诺 |
| 12 | LED冷光源 | |  | 内置LED冷光源，具备防雾功能，无需预热 | | | | 否 |  |
| 13 | 操作部防水等级 | |  | IPX7，配备防水盖可进行全浸泡消毒 | | | | 否 |  |
| 14 | 连接方式 | | ▲ | 采用航空插针非触点式连接方式 | | | | 否 | 产品彩页或者企业承诺 |
| 15 | 图像处理器显示屏 | |  | 显示屏≥10英寸电容式触摸屏 | | | | 否 |  |
| 16 | 图像处理器高清视频信号输出分辨率 | |  | ≥1280×800 | | | | 否 |  |
| 17 | 图像处理器亮度调节功能 | |  | 可调节配套使用的电子内窥镜上的LED灯的亮度 | | | | 否 |  |
| 18 | 图像处理器白平衡功能 | |  | 具有白平衡调节功能 | | | | 否 |  |
| 19 | 图像处理器视频转接线 | | ▲ | 线缆可180度旋转 | | | | 否 | 产品彩页或者企业承诺 |
| 20 | 图像处理器双镜切换功能 | | ▲ | 配置2路信号输入接口，能够同时连接两条内窥镜，切换实时视频输入信号 | | | | 否 | 产品彩页或者企业承诺 |
| 21 | 图像处理器输出图像 | | ▲ | 具有多种输出图像形状可选 | | | | 否 | 产品彩页或者企业承诺 |
| 22 | 图像处理器预览、隐藏功能 | |  | 具有可实时观察、记录与回放功能，且可一键隐藏所有按键功能。 | | | | 否 |  |
| 23 | 图像处理器录音录像功能 | |  | 具备录像，录音功能，可以实现带音频录像的实时存储。 | | | | 否 |  |
| 24 | 图像处理器存储功能 | |  | 具有外置可热插拔SD存储卡直接存储图片及声音等信息 | | | | 否 |  |
| 25 | 配置要求1 | | ★ | 电子支气管内窥镜2条 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 26 | 配置要求2 | | ★ | 图像处理器2台 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 27 | 配置要求3 | | ★ | 台车2台 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 注：▲标识的指标负偏离≥27项，投标企业技术分值为0分  ▲标识的指标和“无标识”指标负偏离≥27项，投标企业技术分值为0分 | | | | | | | | | |
| 注：  1.加注★标识的指标为必须响应指标，任意一项不满足要求即做废标处理；  2.加注▲标识的指标为重要指标；  3.★及▲标识的指标需按照采购需求表（物资类）备注中明确的要求提供相关证明材料。 | | | | | | | | | |