一、商务要求（商务条款均为实质性条款，不接受负偏离）

（一）交货时间、地点和方式

1.交货时间： 合同签订后3个月内交货 。

2.交货地点：指定地点。

3.交货方式： / 。

（二）售后服务

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 技术和性能参数名称 | 招标参数和性能要求 |
| 1 | 原厂保修年限 | ≥3年，保修期内开机率不低于95%（按365日/年计算，含节假日)，未达到要求的开机率天数，按双倍天数顺延保修期。 |
| 2 | 零配件支持 | 提供消耗性配件（年平均更换大于1次的配件）和高值配件（价格大于设备成交价5%以上）的报价清单，且高值配件报价之和不得高于设备成交价的110%，不在上述要求配件清单内的消耗性配件和高值配件视为免费提供 |
| 3 | 零配件保证供应时长 | 厂家自报 |
| 4 | 到位维修响应 | 维修到达现场时间≤0.5个工作日（京内）  维修到达现场时间≤3个工作日（京外） |
| 5 | 保修期外维修费用 | 提供免费保修期外的年度整机保修费用价格，提供维修工时费计算方法及价格 |
| 6 | 技术支持和服务网点 | 提供全国主要城市售后服务网点及售后人员数量 |
| 7 | 升级与软件维护 | 保修期内免费升级和软件维护；保修期外，原软件维护仅收工时费 |
| 8 | 专用工具、资料及其它 | 提供设备配套的维修专用工具，资料（操作手册、维修手册等） |
| 9 | 培训 | 提供使用培训和工程师原厂培训 |

1. 包装运输

设备需采取坚固外包装，适合长途运输，防湿、防潮、防震、防锈，耐粗暴搬运等，以确保设备安全无损运抵甲方指定地点。如果设备外包装在运输途中发生破损，甲方可拒绝签收，并及时通知乙方，因存放而发生的费用由乙方承担。由于包装不善而造成设备损坏的，乙方应无条件退换并承担由此产生的一切费用、损失及违约责任。如果是国外产品，木箱包装需要经过熏蒸，无虫卵，送货之前需要进行消杀处理。

（四）知识产权和保密要求

投标供应商应当保证采购单位在使用该物资或其任何一部分时，不受第三方侵权指控。同时，投标供应商不得向第三方泄露采购机构提供的技术文件等材料。

基于项目合同履行形成的知识产权和其他权益，其权属归采购单位所有，法律另有规定的除外。

（五）物资编目编码、打码贴签要求

本项目对物资的编目编码、打码贴签要求，投标供应商应当予以明确响应，相关费用包含在报价中。

（六）付款及结算方式

签订合同付（预付）0%，物资到货（服务完成）验收后付95%,质量保证金5%。

1. 其他

专用工具，备品备件：厂家自报

质量保证：自设备验收调试完成之日起算，提供产品的原厂不少于3年质保。供应商对提供的设备在质保期内维修维护费用全免，人为损坏除外。供应商对提供的货物在质保期内，因质量问题而导致的缺陷，必须免费提供包修、包换、包退服务。超出质保期后，供应商应当提供上门维修服务，免人工费只收取零配件的费用。

售后服务：产品送货上门“交钥匙”，现场安装、调试、确保设备正常运行。质保期外，免人工费，只收取零配件的费用。供应商须承诺履行军事保密义务，在军事行动中提供应急支援保障服务，服务内容包括由投标人自行拟制保障服务内容。投标供应商须提供该产品的技术培训、技术支持和维修巡检服务。

报价要求及保险：报价为含税价格，包含货物到达项目现场的所有费用，包括制造或组装货物所使用的部件和原材料，以及货物本身已缴纳或者应缴纳的营业税、销售税和其他税费、关税、增值税、运输费、保险费和货物运抵项目现场所产生的其他费用、货物本身必须的备件、附件和专用工具、技术文件费、负责进口货物及海关报关、通关等费用；安装、调试、验收费用；培训费；维修服务和技术支持费。

### 技术要求

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **医疗设备技术需求确认表** | | | | | | | |
| 设备名称 | 自动清洗消毒机 | | | 总数量（台/套） | 3 | 预算总金额（万元） | 149.4 |
| 序号 | 技术和性能参数名称 | | 招标参数和性能要求 | | | | 备注 |
| \*1 | 基本要求 | | 对手术器械、换药碗、玻璃器皿、等进行清洗和消毒 | | | |  |
| 2 | 资质认证 | |  |  |  |  |  |
| \*2.1 |  | | 具有CFDA认证 | | | |  |
| ·2.2 |  | | 具有FDA和CE认证 | | | |  |
| 3 | 技术和性能参数 | |  | | | |  |
| 3.1 | 腔体容积 | | 可用腔体容积≥260L,需提供内腔尺寸证明 | | | |  |
| \*3.2 | 一次可清洗的器械量与时间 | | 每批次处理标准器械托盘数量≥8个，器械托盘尺寸≥585x285x65mm,器械加层架最大载装重量≥40kg。器械清洗消毒循环时间≤30分钟。 | | | | 第三方检测机构出具的检测报告或卫生安全评价报告或实物图片 |
| 3.3 | 漂洗、热力消毒功能 | | 符合EN ISO15883 标准，具备卫生安全评价报告 | | | |  |
| 3.4 | 腔体材质 | | 材质要求为优于304L不锈钢 | | | |  |
| \*3.5 | 门的结构与功能 | | 双门互锁功能。手动下拉门，平置状态可作为清洗层架承载平台，门的开启、关闭及密封无需使用压缩空气。 | | | | 第三方检测机构出具的检测报告或卫生安全评价报告或实物图片 |
| \*3.6 | 进水系统 | | 清洗层架进水方式为底部进水，用水压密封，无机械损耗 | | | | 第三方检测机构出具的检测报告或卫生安全评价报告或实物图片 |
| 3.7 | 排水系统 | | 配有冷水冷凝器，可以自动加入冷水，降低排水温度 | | | |  |
| 3.8 | 排水温度 | | 排放温度≤60℃ | | | |  |
| 3.9 | 控制系统与记录系统独立 | | 具备自动记录和打印功能 | | | |  |
| ·3.10 | 信息采集导出系统 | | 面板具备USB接口，用于清洗消毒器工作参数等记录数据的导出。提供实物照片。 | | | | 第三方检测机构出具的检测报告或卫生安全评价报告或实物图片 |
| 3.11 | 清洗剂自动加入泵 | | ≥3个 | | | |  |
| 3.12 | 加液桶 | | ≥2个 | | | |  |
| \*3.13 | 清洗架的结构 | | 整体结构，不可拆卸，避免漏气漏水；清洗层架长宽比为1:1，需提供清洗层架尺寸的技术文件 | | | | 第三方检测机构出具的检测报告或卫生安全评价报告或实物图片 |
| 3.14 | 空气过滤 | | 需要HEPA-filter，过滤效率≥99.99%，空气过滤器两端具有实时的压差监控系统 | | | |  |
| 3.15 | 每阶段的耗水量 | | 根据装载量自动调节进水量，每阶段最大耗水量≤35L | | | |  |
| 3.16 | 工作程序预设 | | ≥4个预设循环，≥100个可自编程序 | | | |  |
| 3.17 | 显示（温度、时间） | | ≥5.5英寸大屏液晶显示器显示工作程序、温度、时间、压力和整个工作过程的各项参数 | | | |  |
| 3.18 | 消毒水平 | | A0值可调，可调范围≥（600-12000） | | | |  |
| \*3.19 | 工作条件 |  | 整机工作时无需使用压缩空气 | | | | 第三方检测机构出具的检测报告或卫生安全评价报告或实物图片 |
| ·3.20 | 外形尺寸（宽x高x深mm） | | ≤750x2000x750mm | | | | 第三方检测机构出具的检测报告或卫生安全评价报告或实物图片 |
| \*3.21 | 装载高度 | | 距地≤760mm | | | | 第三方检测机构出具的检测报告或卫生安全评价报告或实物图片 |
| 3.22 | 报警及安全指标 | | 设备指标异常提示和安全报警声、光指示 | | | |  |
| \*4 | 配置需求 | |  | | | |  |
| 4.1 | 数据采集系统 | | 1套/台 | | | |  |
| 4.2 | 硬件 | | 每台（套）包含：清洗消毒机主机1台，装卸载车各1个、清洗架2个、装卸载篮筐20个 | | | |  |
| 备注：1. 加注“\*”号的技术指标为关键指标，≥1项未达到招标文件要求，即做废标处理。  2.加注“·”号的技术指标为重要指标。  3.加注“\*”、“·”号的技术指标均需投标企业提供证明材料。 | | | | | | | |