|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 招标项目技术参数表 | | | | | | | | |
| 项目名称 | | 实时荧光定量PCR仪 | | 总数量（台/套） | 4 | 最高限价  （万元） | 180 | |
| 序  号 | 需求名称 | 参数性质 | 需求具体内容 | | | | 是否量化 | 备注（证明材料等其他要求） |
| 技术要求 | | | | | | | | |
| 1 | 基本要求 | ★ | 基于标准曲线的基因绝对定量和比较Ct值的基因相对定量，高分辨率融解曲线分析（HRM），基因分型，microRNA分析，基因拷贝数变异（CNV）分析等，实现病原体检测，蛋白质定量分析，蛋白质热稳定性分析，非编码RNA分析等 | | | | 否 | 技术白皮书或产品彩页 |
| 2 | 标准规范 | ★ | 具备NMPA认证 | | | | 否 | 医疗器械注册证 |
| 3 | 热循环系统 |  | 珀耳帖效应系统 | | | | 否 |  |
| 4 | 样本量（孔） |  | ≥96孔，支持96孔板、8连管和单管 | | | | 是 |  |
| 5 | 模块规格 | ▲ | ≥2种模块供选择 | | | | 是 | 技术白皮书或产品彩页 |
| 6 | 激发光源 | ★ | LED光源，寿命≥5年 | | | | 是 | 技术白皮书或产品彩页 |
| 7 | 检测器 | ★ | CMOS或者CCD | | | | 否 | 技术白皮书或产品彩页 |
| 8 | 荧光通道 |  | 具有≥4种激发光滤光片和≥4种检测光滤光片，可以同时检测≥4种目标基因 | | | | 是 |  |
| 9 | 激发光／检测光波长范围 |  | 激发范围≥（450－600）nm，检测范围≥（500-640）nm | | | | 是 |  |
| 10 | 数据同时采集 | ▲ | 所有反应孔同时采集荧光信号，一次性成像，不同孔之间不存在时间差 | | | | 否 | 技术白皮书或产品彩页 |
| 11 | 温度分区功能 |  | ≥3个独立精确数码温控区域 | | | | 是 |  |
| 12 | 最大模块升降温速度 | ★ | ≥6.5℃／秒 | | | | 是 | 技术白皮书或产品彩页 |
| 13 | 控温范围 | ★ | （4-100）℃ | | | | 否 | 技术白皮书或产品彩页 |
| 14 | 温度准确性 |  | ≤0.25℃ | | | | 否 |  |
| 15 | 支持高分辨率熔解曲线（HRM）功能分辨率 | ▲ | ≤0.015℃，每摄氏度采集66个数据，并提供软件截图支持 | | | | 否 | 技术白皮书或产品彩页 |
| 16 | 运行时间 | ▲ | ≤30分钟完成40个循环的定量PCR反应 | | | | 否 | 技术白皮书或产品彩页 |
| 17 | 反应模式 |  | 同时支持标准和快速反应模式 | | | | 否 |  |
| 18 | 检测灵敏度 |  | 可以检测单个拷贝／反应 | | | | 否 |  |
| 19 | 分辨率 |  | 在单个反应中区分1.5倍的拷贝数差异 | | | | 否 |  |
| 20 | 反应体积 |  | （10-100）uL | | | | 否 |  |
| 21 | 被动参照染料 | ▲ | 软件支持ROX荧光校正去除移液误差 | | | | 否 | 技术白皮书或产品彩页 |
| 22 | 互动触摸屏 | ★ | 设备内置触摸屏，可备份还原≥100次的实验数据；仪器触摸屏提供了一键式的实验方案，可快速地设置多种应用；工作站支持独立快速启动实验 | | | | 否 | 技术白皮书或产品彩页 |
| 23 | 蛋白迁移率软件 | ★ | 具有同品牌蛋白迁移率软件，并提供软件截图证明 | | | | 否 | 技术白皮书或产品彩页 |
| 24 | 蛋白表达定量软件 | ▲ | 具有同品牌蛋白表达定量软件 | | | | 否 | 技术白皮书或产品彩页 |
| 25 | 报警及安全指示 |  | 具备设备指标异常提示和安全报警声、光指示 | | | | 否 |  |
| 26 | 工作站 | ★ | 处理器：不低于I7，内存：不低于16G，硬盘：不低于2 x 500G | | | | 否 | 企业承诺 |
| 27 | 配置要求 | ★ | 1.荧光定量PCR仪1台  2.工作站 1套  3.数据分析软件1套  4.引物探针设计软件 1套 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 28 | 配套耗材  （试剂）要求 | ★ | 开放耗材（试剂） | | | | 否 | 厂家承诺 |
| 29 | 验收标准方法 | ★ | 按照投标文件、采购合同、质量标准等，组织对医疗设备进行质量验收，出具验收报告。验收过程中对于核心参数存疑需检测的，可委托地方具有相应检测能力的机构提供技术支持。 | | | | 否 | 企业承诺 |