### 商务要求（商务条款均为实质性条款，不接受负偏离）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 交货时间、交货地点 | 合同签订后4个月内交付，交付地点由甲方指定。 | 企业承诺 |
| 2 | 付款及结算方式 | 物资到货验收合格后付95%。 | 企业承诺 |
| 3 | 履约保证金/质量保证金 | 验收合格后满1年无质量问题支付剩余5% | 企业承诺 |
| 4 | 产品包装和运输要求 | 按照国家、行业相关标准规范，产品确保包装完好，运输确保不对产品造成损伤。 | 企业承诺 |
| 5 | 售后服务1 | 保修年限不低于1年，全年故障停机时间不高于5%（按365日/年计算)。 | 原厂授权或企业承诺 |
| 6 | 售后服务2 | 保修期内免费提供定期维护保养服务，免费升级和维护软件，免费提供使用培训。 | 企业承诺 |
| 7 | 售后服务3 | 提供不少于2人次、2天的工程师维修培训。 | 企业承诺 |
| 8 | 售后服务4 响应时间 | 维修响应时间≤12小时，维修到达现场时间≤48小时。 | 企业承诺 |
| 9 | 备品备件要求（零配件） | 由供应商承诺项目使用寿命周期内保证零配件供应。 | 企业承诺 |
| 10 | 专用工具 | 描述应提供的配套专修工具和使用工具。 | 企业承诺 |
| 11 | 知识产权 | 投标供应商应当保证采购单位在使用该物资或其任何一部分时，不受第三方侵权指控。同时，投标供应商不得向第三方泄露采购机构提供的技术文件等材料。 基于项目合同履行形成的知识产权和其他权益，其权属归采购单位所有，法律另有规定的除外。 | 企业承诺 |
| 12 | 物资编目编码、打码贴签要求 | 本项目对物资的编目编码、打码贴签要求，投标供应商应当予以明确响应，相关费用包含在报价中。 | *企业承诺* |

1. 技术要求

采购需求表（物资类）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 编号 | | 2024-JQ06-W1539 | | | 项目名称 | 桌面型扫描电镜 | 最高限价（万元） | 50 | |
| 序号 | 需求名称 | | 参数  性质 | | 需求具体内容 | | | 是否 量化 | 备注（证明材料等其他要求） |
| 技术要求 | | | | | | | | | |
| 1 | 基本要求 | | ★ | 低真空环境下对不导电样品进行快速直观地微纳米水平的超微形态和超微结构观察。 | | | | 否 | 产品彩页或技术白皮书 |
| 2 | 主机尺寸 | | ★ | 台式设计，放置在桌面操作，主机尺寸长≤350mm，宽≤650 mm，高≤550 mm。 | | | | 是 | 产品彩页或技术白皮书 |
| 3 | 加速电压 | | ▲ | 20kV、15KV、10KV、5KV、分析模式。 | | | | *是* | 产品彩页或技术白皮书 |
| 4 | 电子发射源 | | ★ | 预对中钨灯丝 | | | | *是* | 产品彩页或技术白皮书 |
| 5 | 底片放大倍率 | | ▲ | 最大底片放大倍率≥100,000 | | | | *是* | 产品彩页或技术白皮书 |
| 6 | 显示放大倍率 | | ▲ | 最大显示放大倍率≥250,000 | | | | *是* | 产品彩页或技术白皮书 |
| 7 | 观察模式 | |  | 包括标准模式，减轻放电模式，可直接低真空观察和分析不导电样品，无需样品前处理 | | | | 否 |  |
| 8 | 自动功能 | |  | 自动对焦、自动消像散、自动明/暗对比度。 | | | | 否 |  |
| 9 | 检测器配置 | |  | 背散射电子检测器，检测器分割区数目: ≥4个 | | | | 否 |  |
| 10 | 样品移动范围 | |  | X：±20mm、Y：±20mm，机械移动控制最小步长精度不低于0.01mm | | | | 否 |  |
| 11 | 电子束位移范围 | |  | 电子束位移范围：≥±50μm（WD=6mm），电子束偏转归零位手动可控，一键操作 | | | | 否 |  |
| 12 | 数据输出 | | ★ | 配备数据报告自动生成软件，可以自定义模板，生成word、excel、ppt等主流格式报告文件 | | | | 是 | 产品彩页或技术白皮书 |
| 13 | 灯丝状态智能监控 | | ★ | 具有灯丝状态智能监控功能，可以监控钨灯丝发射源的剩余寿命，可在需要更换灯丝时发出提示 | | | | 否 | 产品彩页或技术白皮书 |
| 14 | 图像模式 | |  | 可在高、低真空下观察成分像、阴影像1、阴影像2和凹凸像 | | | | 否 |  |
| 15 | 样品尺寸 | | ▲ | 可放置最大样品厚度：≥50mm（高度）；  单个最大样品尺寸：≥80mm（直径） | | | | 是 | 产品彩页或技术白皮书 |
| 16 | 电子镜筒 | | ★ | 具有长衬管设计，物镜光阑、聚光镜光阑、对中线圈、物镜极靴等部件集成于一个衬管内，衬管长度≥10cm | | | | 是 | 产品彩页或技术白皮书 |
| 17 | 软件操作系统 | | ★ | Windows 10 64bit，可支持远程操控、管理员权限分配等多用户操作权限，可设置密码方便数据管理 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 18 | 配置要求1 | | ★ | 桌面型扫描电镜主机 1台。 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 19 | 配置要求2 | | ★ | 无油真空泵 1台。 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 20 | 配置要求3 | | ★ | 低真空模块 1套 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 21 | 配置要求4 | | ★ | 预对中钨灯丝 10支 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 22 | 配置要求5 | | ★ | 专用安装工具 1套 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 23 | 配置要求6 | | ★ | 电镜专用工作站 1套 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 24 | 验收标准方法 | | ★ | 按照投标文件、采购合同、质量标准等，组织对医疗设备进行质量验收，出具验收报告。验收过程中对于核心参数存疑需检测的，可委托地方具有相应检测能力的机构提供技术支持。 | | | | 否 | 企业承诺 |
| 3 | 技术偏离要求 | | ▲标识的指标负偏离≥4项，投标企业技术分值为0分  ▲标识的指标和“无标识”指标负偏离≥8项，投标企业技术分值为0分 | | | | | | |
| 注：1.★指标为必须响应指标，任意一项不满足要求即做废标处理；  2.★及▲标识的指标，无法明确的默认由企业提供承诺；  3.经济要求不接受企业负偏离。 | | | | | | | | | |