### 商务要求（商务要求均为实质性响应条款，不接受负偏离）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 交货时间、交货地点 | 合同签订后3个月内交付，交付地点由甲方指定 | 企业承诺 |
| 2 | 付款及结算方式 | 签订合同付（预付）0%，物资到货（服务完成）验收后付95%。 | 企业承诺 |
| 3 | 履约保证金/质量保证金 | 验收合格后满1年无质量问题支付剩余5%（不超过5%） | 企业承诺 |
| 4 | 产品包装和运输要求 | 按照国家、行业相关标准规范，产品确保包装完好，运输确保不对产品造成损伤。 | 企业承诺 |
| 5 | 售后服务1 （质保） | 保修年限不低于3年，全年故障停机时间不高于5%（按365日/年计算)。 | 原厂授权或企业承诺 |
| 6 | 售后服务2 （质保） | 保修期内免费提供定期维护保养服务，免费升级和维护软件，免费提供使用培训。 | 企业承诺 |
| 7 | 售后服务3 （质保） | 提供不少于1人次、1天的工程师维修培训。 | 企业承诺 |
| 8 | 售后服务4 （响应时间） | 维修响应时间≤6小时，维修到达现场时间≤8小时。 | 企业承诺 |
| 9 | 备品备件要求（零配件） | 由供应商承诺项目使用寿命周期内保证零配件供应。 | 企业承诺 |
| 10 | 专用工具 | 厂家自报 | 企业承诺 |
| 11 | 物资编目编码、打码贴签要求 | 本项目对物资的编目编码、打码贴签要求，报价供应商应当予以明确响应，相关费用包含在报价中。 | 企业承诺 |
| 12 | 知识产权和保密要求 | 报价供应商应当保证采购单位在使用该物资或其任何一部分时，不受第三方侵权指控。同时，报价供应商不得向第三方泄露采购机构提供的技术文件等材料。  基于项目合同履行形成的知识产权和其他权益，其权属归采购单位所有，法律另有规定的除外。 | 企业承诺 |

### 技术要求

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 采购需求表（物资类） | | | | | | | |
| 项目编号 | | 2024-JQ06-W3642 | | 项目名称 | 腔镜系统 | 最高限价（万元） | 28.5 |
| 采购数量 | | 1 | | 预算单价 （万元） | 28.5 | 预算总价（万元） | 28.5 |
| 序号 | 需求名称 | | 参数性质 | 需求具体内容 | | 是否量化 | 备注（证明材料等其他要求） |
| 技术要求 | | | | | | | |
| 1 | 基本要求 | | ★ | 用于生殖医学科腔镜手术使用 | | 是 | 企业承诺 |
| 2 | 资质认证 | | ★ | 具备NMPA认证 | | 否 | 医疗器械注册证 |
| 3 | 技术和性能参数 | |  |  | | 是 |  |
| 3.1 | 镜子 | | ▲ | 12°或30°可选， 4mm×302mm高清内窥镜,可连续进出水冲洗对流，可高温高压消毒，与等离子双极电切电凝系统主机为同品牌 | | 否 | 彩页或者白皮书 |
| 3.1.1 | 外鞘 | |  | 26Fr设置进、出水通道和控制开关 | | 否 |  |
| 3.1.2 | 内鞘 | |  | 内鞘，24Fr，可360°旋转 | | 否 |  |
| 3.1.3 | 操作器 | |  | 被动式操作器 | | 否 |  |
| 3.2 | 等离子双极 电切电凝系统 | |  | 具有等离子双极电切和双极电凝的手术功能 | | 否 |  |
| 3.2.1 | 功率 | | ▲ | 额定输出频率 ≥ 320KHz，切割模式下额定负载150Ω±10Ω,最大输出功率≥110 W，最大峰值电压≤600Vp。 具有两种及以上凝血模式，凝血模式下额定负载100Ω±10Ω，最大输出功率≥80W,最大峰值电压≤300Vp | | 否 | 彩页或者白皮书 |
| 3.2.2 | 自动识别 | |  | 具有自动识别不同功能双极电极的功能，并自动设定切割模式或凝固模式输出的默认功率，并可增减与显示 | | 否 |  |
| 3.2.3 | 超负荷保护装置 | |  | 具备，当遇到过载时停止输出同时屏幕提示 | | 否 |  |
| 3.2.4 | 阻抗条图显示 | |  | 具有凝血模式或切割模式手术时帮助判定组织效应的阻抗条图显示 | | 否 |  |
| 3.2.5 | 电极安装状态显示 | |  | 具备 | | 否 |  |
| 3.2.6 | 功能要求 | |  | 具有电切镜模式下盐水下组织切割与凝血功能；腹腔镜手术模式下腹腔镜手术和开放手术双极电切和电凝功能 | | 是 |  |
| 3.2.7 | 显示要求 | |  | 工作状态显示为LCD液晶彩屏显示，多界面可同时显示：动态阻抗、电极状态和切凝的模式、功率等图形、字母和数字 | | 否 |  |
| 3.3 | 脚踏开关 | |  | 双踏板 | | 否 |  |
| 3.4 | 双极电极 | | ▲ | 电极符合医疗器械管理分类为Ⅲ类的医疗产品，与等离子双极电切电凝系统主机为同一厂家生产产品，单环状自带正负极，电极与导线一体式双极电极 | | 否 | 彩页或者白皮书 |
| 3.4.1 | 电极类型 | | ▲ | 具有包含但不限于双极电极，包括环状、杆状、针状、钩状、滚状、腹腔镜用双极电凝钳、多功能凝切钳，其中杆状和针状满足270mm、330mm、570mm三种规格长度, 且直径能通过宫腔镜器械通道 | | 否 | 彩页或者白皮书 |
| 4 | 配置需求 | | ★ | 镜子3根（可根据用户要求选择）、内鞘3个、外鞘3个、操作手件3个、闭孔鞘芯3个、等离子双极电切电凝系统主机1台、双脚踏开关1个,电极15个（可根据用户要求选择），消毒器械盒3个 | | 否 | 企业承诺 |
| 5 | 验收标准方法 | | ★ | 按照投标文件、采购合同、质量标准等，组织对医疗设备进行质量验收，出具验收报告。验收过程中对于核心参数存疑需检测的，可委托地方具有相应检测能力的机构提供技术支持。 | | 否 | 企业承诺 |
| 3 | 技术偏离要求 | | ▲标识的指标负偏离≥2项，投标企业技术分值为0分 ▲标识的指标和“无标识”指标负偏离≥4项，投标企业技术分值为0分 | | | | |
| 注：1.★指标为必须响应指标，任意一项不满足要求即做废标处理； 2.★及▲标识的指标，无法明确的默认由企业提供承诺； 3.经济要求不接受企业负偏离。 | | | | | | | |