## 一、商务要求（商务要求（一）、（二）、（三）均为实质性响应条款，不接受负偏离，且须在投标文件的商务技术册中单独附页承诺）

**（一）经济要求：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **需求名称** | **需求具体内容** | **证明材料等其他要求** |
| 1 | 交货时间、交货地点 | 合同签订后三个月内交付，交付地点由甲方指定 | 企业承诺 |
| 2 | 付款及结算方式 | 物资到货（服务完成）验收后付95% | 企业承诺 |
| 3 | 履约保证金/质量保证金 | 验收合格后满一年无质量问题支付剩余5% | 企业承诺 |
| 4 | 售后服务1 （质保） | 保修年限不低于三年，全年故障停机时间不高于5%（按365日/年计算) | 原厂授权（企业承诺） |
| 5 | 售后服务2 （质保） | 保修期内免费提供定期维护保养服务，免费升级和维护软件，免费提供使用培训 | 企业承诺 |
| 6 | 售后服务3 （响应时间） | 维修响应时间≤4小时，京内维修到达现场时间≤12小时，京外维修到达现场时间≤48小时 | 企业承诺 |
| 7 | 备品备件要求 （零配件） | 由供应商承诺项目使用寿命周期内保证零配件供应 | 企业承诺 |

**（二）知识产权和保密要求**

投标供应商应当保证采购单位在使用该物资或其任何一部分时，不受第三方侵权指控。同时，投标供应商不得向第三方泄露采购机构提供的技术文件等材料。基于项目合同履行形成的知识产权和其他权益，其权属归采购单位所有，法律另有规定的除外。

**（三）物资编目编码、打码贴签要求**

本项目对物资的编目编码、打码贴签要求，投标供应商应当予以明确响应，相关费用包含在报价中。

### 二、技术要求

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 采购需求表（物资类） | | | | | | |
| 项目名称 | | | 颅底手术器械包 | 最高限价（万元） | 80**（2包）** | |
| 序号 | 需求名称 | 参数性质 | 需求具体内容 | | 是否量化 | 备注（证明材料等其他要求） |
| 技术要求 | | | | | | |
| 1 | 基本要求 | ★ | 用于开展内镜经鼻入路垂体瘤手术 | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 2 | 标准规范 | ★ | 具备NMPA（CFDA）认证 | | 否 | 认证材料 |
| 3 | 标准规范 | ▲ | 具备FDA认证 | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 4 | 吸引管1 |  | 可塑， 带有细长洞眼和通条,工作长度≥15cm，直径1mm | | 否 |  |
| 5 | 吸引管2 |  | 可塑，顶端呈圆锥形，带有细长洞眼和通条，工作长度≥15cm，直径1.5mm | | 否 |  |
| 6 | 吸引管3 |  | 向下开口，有截断孔和截断刀，工作长度≥15cm，直径3mm | | 否 |  |
| 7 | 吸引管4 |  | 向上开口，有截断孔和截断刀，工作长度≥15cm，直径3mm | | 否 |  |
| 8 | 电凝吸引管 | ▲ | 具有抽吸和电凝功能，头端成弯角，外径3mm，工作长度≥17cm | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 9 | 双极电凝钳1 | ▲ | 带精细钳芯，直径1mm，头端弯45º，水平开口，外径3.4mm，工作长度≥20cm，数量2把 | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 10 | 双极电凝钳2 | ▲ | 钳芯，宽头端弯45º，水平开口，直径2mm，外径3.4mm，工作长度≥20cm，数量2把 | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 11 | 双极电凝钳3 | ▲ | 钳芯，尖头，钳头宽度3mm，工作长度≥20cm，数量2把 | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 12 | 双极电凝线缆 |  | 双极高频电缆，搭配双极电凝使用，工作长度≥300cm，数量2根 | | 否 |  |
| 13 | 咬骨钳 |  | 咬骨钳，向上前成角60°，直径2mm,工作长度≥17cm | | 否 |  |
| 14 | 解剖刀1 |  | 刺刀状，锋利，园铲，尖端向上成角45°，直径3mm, 有圆形手柄，工作长度≥25cm | | 否 |  |
| 15 | 解剖刀2 |  | 刺刀状，锋利，园铲，尖端向下成角45°，直径3mm, 有圆形手柄，工作长度≥25cm | | 否 |  |
| 16 | 解剖刀3 |  | 尖头，圆形压舌板，前端成45°，直径2mm，带有圆形手柄，工作长度≥23cm | | 否 |  |
| 17 | 剥离子1 |  | 尖头，压舌板略弯，直式，直径3mm，带有圆形手柄，工作长度≥23cm | | 否 |  |
| 18 | 剥离子2 |  | 尖头，压舌板略弯，前端成15°，直径2mm，带有圆形手柄，工作长度≥23cm | | 否 |  |
| 19 | 刮匙 |  | 圆形匙，末端略弯，直径2mm，有圆形手柄，工作长度≥23cm | | 否 |  |
| 20 | 刮匙 |  | 刮匙，圆形匙，末端弯，规格3mm，有圆形手柄，工作长度≥23cm | | 否 |  |
| 21 | 剪刀1 |  | 直头，有小手柄，工作长度≥18cm | | 否 |  |
| 22 | 剪刀2 |  | 右弯，有小手柄，工作长度≥18cm | | 否 |  |
| 23 | 剪刀3 |  | 精细剪，上翘，有小手柄，工作长度≥18cm， | | 否 |  |
| 24 | 剪刀4 |  | 头端上翘45°，外鞘可360度旋转，工作长度≥18cm | | 否 |  |
| 25 | 咬切钳1 |  | 圆形杯口，直头，钳口直径0.6mm，工作长度≥18cm | | 否 |  |
| 26 | 咬切钳2 |  | 卵圆形杯状钳口，超精细型，右弯，钳口直径0.6mm，工作长度≥18cm | | 否 |  |
| 27 | 咬切钳3 |  | 卵圆形杯状钳口，超精细型，左弯，钳口直径0.6mm，工作长度≥18cm | | 否 |  |
| 28 | 咬切钳4 | ▲ | 杯状钳口，45°上翘，钳口直径2.5mm，工作长度≥18cm | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 29 | 咬切钳5 |  | 贯通咬切，平头齿，直头，工作长度≥18cm | | 否 |  |
| 30 | 咬切钳6 |  | 贯通咬切，平头齿，右弯，工作长度≥18cm | | 否 |  |
| 31 | 咬切钳7 | ▲ | 贯通咬切，平头齿，直头，头端直径1mm，工作长度≥18cm | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 32 | 咬切钳8 | ▲ | 极细扁平钳口，贯穿切口，组织分离，咬合1.5 mm，工作长度≥18cm，直鞘，钳口上翘45 ° | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 33 | 品牌 | ★ | 全部器械为同一品牌 | | 否 | 产品彩页、说明书或技术白皮书 |
| 34 | 配置要求 **（每包）** | ★ | 吸引管 4条 电凝吸引管 1条 双极电凝钳 2套 双极线缆 2根 咬骨钳 1把 解剖刀 3把 剥离子 2把 刮匙 2把 剪刀 4把 咬切钳 8把 器械盒 2个 | | 否 | 企业承诺 |
| ▲标识的指标和“无标识”指标负偏离≥50%，投标企业技术分值为0分 | | | | | | |
| 注：  1.加注★标识的指标为必须响应指标，任意一项不满足要求即做废标处理；  2.加注▲标识的指标为重要指标；  3.需按照采购需求表备注中明确的要求提供相关证明材料。 | | | | | | |