|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 经济要求 | | | | 备注（证明材料等其他要求） |
| 1 | 交货时间、交货地点 | ★ | 合同签订后三个月内交付，交付地点由甲方指定 | 企业承诺 |
| 2 | 付款及结算方式 | ★ | 物资到货（服务完成）验收后付95% | 企业承诺 |
| 3 | 履约保证金/质量保证金 | ★ | 验收合格后满一年无质量问题支付剩余5% | 企业承诺 |
| 4 | 售后服务1 （质保） | ★ | 保修年限不低于三年，全年故障停机时间不高于5%（按365日/年计算) | 原厂授权 （企业承诺） |
| 5 | 售后服务2 （质保） | ★ | 保修期内免费提供定期维护保养服务，免费升级和维护软件，免费提供使用培训 | 企业承诺 |
| 6 | 售后服务3 （响应时间） | ★ | 维修响应时间≤4小时，京内维修到达现场时间≤12小时，京外维修到达现场时间≤48小时 | 企业承诺 |
| 7 | 备品备件要求 （零配件） | ★ | 由供应商承诺项目使用寿命周期内保证零配件供应 | 企业承诺 |
| 8 | 产品包装和运输要求 | ★ | 按照国家、行业相关标准规范，产品确保包装完好，运输确保不对产品造成损伤。 | 企业承诺 |
| 9 | 知识产权 | ★ | 报价供应商应当保证采购单位在使用该物资或其任何一部分时，不受第三方侵权指控。同时，报价供应商不得向第三方泄露采购机构提供的技术文件等材料。 基于项目合同履行形成的知识产权和其他权益，其权属归采购单位所有，法律另有规定的除外。 | 企业承诺 |
| 10 | 物资编目编码、打码贴签要求 | ★ | 本项目对物资的编目编码、打码贴签要求，报价供应商应当予以明确响应，相关费用包含在报价中。 | 企业承诺 |

### 技术要求

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 采购需求表（物资类） | | | | | | | | |
| 项目编号 | | 2024-JQ06-W3706 | | 项目名称 | 高压造影注射系统 | 最高限价（万元） | 30（1套） | |
| 序号 | 需求名称 | | 参数性质 | 需求具体内容 | | | 是否量化 | 备注（证明材料等其他要求） |
| 技术要求 | | | | | | | | |
| 1 | 基本要求 | | ★ | 用于人体血管造影检查的造影剂及常用冲洗剂的注射 | | | 否 | 相关证明材料 |
| 2 | 标准规范1 | | ★ | 具备NMPA认证 | | | 否 | 认证材料 |
| 3 | 标准规范2 | | ▲ | 具备FDA或CE认证 | | | 否 | 认证材料 |
| 4 | 推杆自动回缩 | |  | 卸下针筒后推杆自动回缩 | | | 否 |  |
| 5 | 组成方式 | | ▲ | 一体落地式 | | | 否 | 相关证明材料 |
| 6 | 显示屏 | | ▲ | 彩色触摸显示屏2个，扫描间和操作间各配置一台显示屏 | | | 否 | 相关证明材料 |
| 7 | 中文操作界面 | |  | 具备 | | | 否 |  |
| 8 | 压力安全保护 | | ▲ | 具备，在接近压力限制值时，系统自动微降速处理 | | | 否 | 相关证明材料 |
| 9 | 压力保护套 | |  | 具备 | | | 否 |  |
| 10 | 屏幕显示内容 | |  | 流速、注射液量、压力限值、针筒中剩余流量等 | | | 否 |  |
| 11 | 自动吸药功能 | | ▲ | 具备 | | | 否 | 相关证明材料 |
| 12 | 吸药速度 | |  | ≥（1-10）ml/s，增量为1ml/s | | | 否 |  |
| 13 | 针筒保温套 | |  | 具备，保持37℃±0.5℃ | | | 否 |  |
| 14 | 固定流速 | | ▲ | 0.1- 45 mL/s，并按0.1 mL 幅度增减（单次和分阶段）； 0.1- 59.9mL/m，并按0.1 mL 幅度增减（单次） | | | 否 | 相关证明材料 |
| 15 | 注射剂量 | | ▲ | ≥（1-150）ml, 增量为1ml | | | 否 | 相关证明材料 |
| 16 | 上升/下降时间 | |  | ≥（0-9.9）s, 0.1s递增 | | | 否 |  |
| 17 | 压力范围 | | ▲ | ≥（100-1200）psi, 增量为1psi | | | 否 | 相关证明材料 |
| 18 | 注射/X线延时 | |  | ≥（0.0-99.9）s，0.1s递增 | | | 否 |  |
| 19 | 储存方案 | |  | ≥40个方案 | | | 否 |  |
| 20 | 预设相数 | |  | ≥4相 | | | 否 |  |
| 21 | 互锁功能 | |  | 具备 | | | 否 |  |
| 22 | 造影成像系统接口 | | ★ | 可与造影成像系统连接，实现注射和X射线曝光同步 | | | 否 | 相关证明材料 |
| 23 | 存储注射历史记录数 | |  | 可显示≥45次注射 | | | 否 |  |
| 24 | 针筒安装方式 | |  | 前置安装 | | | 否 |  |
| 25 | 开关方式 | |  | 手控 | | | 否 |  |
| 26 | 配置要求 | | ★ | 高压造影注射系统一套（含主机1台、显示屏2个、注射器头1个、可移动基座1个、手动或脚踏开关1个） | | | 否 | 企业承诺 |
| 27 | 配套耗材 （试剂）要求 | | ★ | 开放耗材 | | | 否 | 厂家承诺 |
| 技术偏离要求 | | | ▲标识的指标负偏离≥5项，投标企业技术分值为0分  ▲标识的指标和“无标识”指标负偏离≥10项，投标企业技术分值为0分 | | | | | |
| 相关证明材料包含：产品规格表、产品宣传彩页、技术白皮书、制造商官方网站发布的产品信息、说明书或检测机构出具的检测报告、生产厂家的承诺书等。若技术指标备注中有明确证明或支撑材料要求的，应以明确要求的证明或支撑材料作为响应依据。 | | | | | | | | |