|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 需求名称 | 参数  性质 | 需求具体内容 | 是否 量化 | 备注（证明材料等其他要求） |
| 1 | 基本要求 | ★ | 此髋臼加强块可配合机器人、导航使用，可以更精准、更高效恢复Crowe II、III型DDH患者悬着中心、实现镜像重建。 | 否 | 注册证、产品技术要求或其他证明材料 |
| 2 | 标准规范 | ★ | 具备NMPA认证和CE认证 | 否 | 注册证、产品技术要求或其他证明材料 |
| 3 | 技术指标1 | ▲ | 髋臼加强块使用电子束熔融（3D 打印）技术制成，其孔径为 800μm±200μm、丝径为 550μm±200μm、孔隙率为 50%~80% | 否 | 注册证、产品技术要求或其他证明材料 |
| 4 | 技术指标2 | ▲ | 髋臼加强块选用 TC4 钛合金材料，其化学成分、力学性能应符合GB/T 13810-2017 的规定 | 否 | 注册证、产品技术要求或其他证明材料 |
| 5 | 技术指标3 | ▲ | 髋臼加强块与髋臼杯配合，接触髋臼杯外侧，其表面固定钉可插入骨质确保初始稳定性，加强块表面与骨质接触，网格结构提供骨长入空间。 | 否 | 注册证、产品技术要求或其他证明材料 |